



## Резьбовые стержни (фиксированной длины)

### Stud Bolts (fixed lengths)

#### 1. Область применения

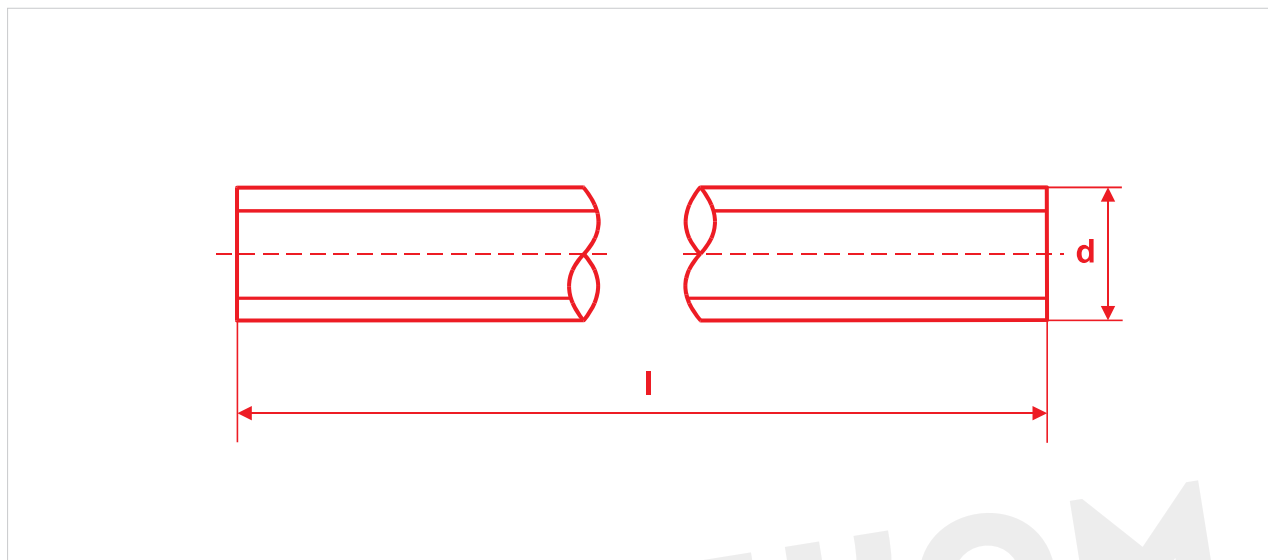
Резьбовые стержни, как правило, поставляются с номинальными длинами 1000 мм, 2000 мм и 3000 мм и могут быть разрезаны на отрезки различной длины, если это требуется заказчиком. Они также могут быть использованы в качестве двойных концевых шпилек с гайкой с обеих сторон. Поле допуска 6g указано для резьбы, обычно используемой для болтовых соединений и относится к резьбовой группе N согласно DIN 13 часть 14.

#### 2. Материал изготовления

- Сталь класса прочности: 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 8.8, 10.9, 12.9
- Нержавеющая сталь A2, A4, A5
- Латунь
- Пластик
- Сталь с покрытием:
  - цинковое
  - Delta

#### 3. Размеры

Все размеры указаны в миллиметрах





Размер резьбы, d	M2	M2,5	M3	(M3,5)	M4	M5	M6
Номинальная длина, l	Вес (7,85 кг/ дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 штук ≈						
1000	18,7	30	44	60	78	124	177
2000	37,4	60	88	120	156	248	354
3000	56,1	90	132	180	234	372	531

Размер резьбы, d	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)
	M8 x 1	M10 x 1.25	M12 x 1.5	(M14 x 1.53)	M16 x 1.5	(M18 x 1.53)
	-	M10 x 1	M12 x 1.25	-	-	-
Номинальная длина, l	Вес (7,85 кг/ дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 штук ≈					
1000	319	500	725	970	1330	1650
2000	638	1000	1450	1940	2660	3300
3000	957	1500	2175	2910	3990	4950

Размер резьбы, d	M20	(M22)	M24	(M27)	M30	(M33)
	M20 x 1.5	(M22 x 1.5)	M24 x 2.0	(M27 x 2.0)	M30 x 2.0	(M33 x 2.0)
Номинальная длина, l	Вес (7,85 кг/ дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 штук ≈					
1000	2080	2540	3000	3850	4750	5900
2000	4160	5080	6000	7700	9500	11800
3000	6240	7620	9000	11550	14250	17700

Размер резьбы, d	M36	(M39)	M42	(M45)	(M48)	(M52)
	M36 x 3	(M39 x 3)	M42 x 3.0	(M45 x 3.0)	M48 x 3.0	(M52 x 3.0)
Номинальная длина, l	Вес (7,85 кг/ дм <sup>3</sup> ) кг в 1000 штук ≈					
1000	6900	8200	9400	11000	12400	14700
2000	13800	16400	18800	22000	24800	29400
3000	20700	24600	28200	33000	37200	44100

Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Значения массы указаны для резьбовых стержней с крупным шагом резьбы.

Как правило, резьбовые стержни хранятся в наличии только с крупным шагом резьбы





## 4. Технические условия поставки

Материал		Сталь	Нержавеющая сталь	Цветные металлы
Общие требования		DIN ISO 8992		
Резьба	Поле допуска	6g		
	Стандарт	DIN 13, часть 15		
Механические свойства	Класс прочности (материал) <sup>1)</sup>	4.6, 5.6, 8.8, 10.9	A2-70; A4-80	CuZn – медно-цинковый сплав <sup>2)</sup> Al – алюминиевый сплав <sup>3)</sup>
	Стандарт	DIN EN 20 898 часть 1 (программа испытаний B)	DIN ISO 3506	DIN EN 28 839
Предельные отклонения, геометрические допуски	Класс точности	A		
	Стандарт	ISO 4759, часть 1		
Покрытие поверхности		DIN 267 часть 2 применяется для контроля шероховатости поверхности. DIN EN 26 157 часть 3 shall apply with regard to the permissible surface discontinuities. DIN ISO 4042 применяются в отношении оцинкованной защиты поверхности. DIN 267 часть 10 применяется для покрытий горячим цинком.		
Приемочный контроль		согласно DIN ISO 3269		

<sup>1)</sup> 4.6 или 5.6 или на усмотрение производителя, если ни один из двух классов прочности не указан.

<sup>2)</sup> CuZn = CU2 или CU3 (согласно DIN EN 28 839), по усмотрению изготовителя.

<sup>3)</sup> Al = Al1 или Al2 (as specified in DIN EN 28 839), по усмотрению изготовителя.

## 5. Условное обозначение

Пример условного обозначения резьбового стержня M10, номинальной длины = 1000 мм и класса прочности 8.8:

**Gewindestange DIN 975 – M10 x 1000 – 8.8**

Данная информация предоставлена компанией Крепком [www.krepcom.ru](http://www.krepcom.ru)