

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШАЙБЫ КОСЫЕ

Технические условия

Square taper washers.
Specifications

Дата введения 1979-07-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июля 1978 г. N 1837*

* ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ из ГОСТ 10906-78* (переиздание октябрь 1984 г.).
Примечание "КОДЕКС".

Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

ВЗАМЕН ГОСТ 10906-66 в части разд. 1

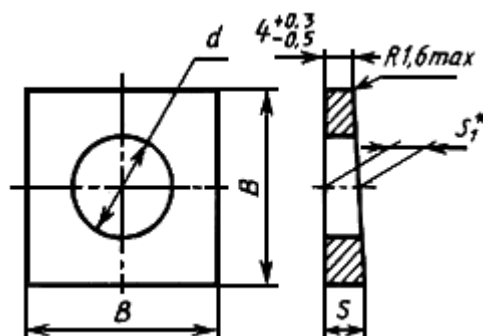
ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1995 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в ноябре 1988 г., в марте 1988 г. (ИУС 2-84, 6-88)

Настоящий стандарт распространяется на косые шайбы, класса точности С, предназначенные для подкладывания под гайки или головки болтов с целью выравнивания 10% уклонов полок швеллеров и 12% уклонов полок двутавровых балок.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Диаметр резьбы крепежной детали	мм										
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
d	6,6	9,0	11,0	13,0	15,0	17,0	19,0	22,0	24,0	26,0	30,0
B											
номин.	16	20			30			40			50
пред. откл.		+1,0 -1,5			+1,0 -1,7			+1,0 -1,9			+1,4 -2,3
s											
(пред.откл. $\begin{matrix} +0,3 \\ -0,5 \end{matrix}$)	5,8	6,2			7,3			8,4			9,5
s_1^*	4,9	5,1			5,7			6,2			6,8

* Размер для справок.

Пример условного обозначения косой шайбы для крепежной детали с диаметром резьбы 12 мм из стали марки Ст3, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм хромированным:

Шайба 12.02.Ст 3.016 ГОСТ 10906-78

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.2. Теоретическая масса шайб приведена в приложении 1.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Шайбы должны изготавливаться из прокатной стали по ГОСТ 5157-83. Допускается изготавливать шайбы из полосовой и листовой стали.

2.2. Допуск симметричности квадрата относительно оси отверстия в диаметральном выражении 2IT14 (определять по размеру B).

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

2.3. Технические требования - по ГОСТ 18123-82.

2.1-2.3. (Измененная редакция, Изм. N 1).

2.4. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары - по ГОСТ 18160-72.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки шайб - по ГОСТ 17769-83.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля шайб - по ГОСТ 18123-82.

Разд. 5. (Исключен, Изм. N 2).

6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Варианты применения косых шайб для швеллеров и двутавровых балок приведены в приложении 2.

Разд. 6. (Введен дополнительно, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса стальных шайб

Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
6	8,5
8	7,4
10	12,2
12	34,3
14	32,1
16	29,9
18	64,1
20	59,4
22	55,9
24	104,4
27	95,7

Примечание. Для определения массы шайб, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты:

0,356 - для алюминия;

0,970 - для бронзы;

1,080 - для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применение косых шайб для швеллеров и двутавровых балок

Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Ширина шайбы <i>B</i>	Наименьшие номера профилей	
		швеллеров по ГОСТ 8240-89	балок двутавровых по ГОСТ 8239-89
6	16	5	12
8			
10	20	8	14
12		10	
14	30	12	18
16		14	18a
18		16	22a
20	40	18	24a
22		20a	30a
24	50	22a	40
27		40	60

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1995

ГОСТ 10906-78 Шайбы косые. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)

Вид документа:

Постановление Госстандарта СССР от 06.07.1978 N 1837
ГОСТ от 06.07.1978 N 10906-78

Принявший орган: Госстандарт СССР

Статус: Действующий


Тип документа: Нормативно-технический документ

Дата начала действия: 01.07.1979


Опубликован: официальное издание, М.: Издательство стандартов, 1995 год

Дата редакции: 01.02.1995


Ссылается на

 ГОСТ 18160-72 Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение (с Изменениями N 1, 2)


Постановление Госстандарта СССР от 09.10.1972 N 1853
ГОСТ от 09.10.1972 N 18160-72


 ГОСТ 8240-89 Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент (не действует на территории РФ)

Постановление Госстандарта СССР от 27.09.1989 N 2939
ГОСТ от 27.09.1989 N 8240-89


 ГОСТ 8239-89 Двутавры стальные горячекатаные. Сортамент
Постановление Госстандарта СССР от 27.09.1989 N 2940


ГОСТ от 27.09.1989 N 8239-89


 ГОСТ 18123-82 (СТ СЭВ 219-87) Шайбы. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 02.06.1982 N 2256
ГОСТ от 02.06.1982 N 18123-82

 ГОСТ 5157-83 Профили стальные горячекатаные разных назначений. Сортамент (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 17.12.1983 N 6093
ГОСТ от 17.12.1983 N 5157-83

На него ссылаются

 СП 53-102-2004 Общие правила проектирования стальных конструкций
Письмо Госстроя России от 20.04.2004 N ЛБ-2596/9
Свод правил (СП) от 20.04.2004 N 53-102-2004

 РД 34.10.306-88 Нормы расхода материалов на ремонт. Котлы паровые стационарные
РД от 23.07.1987 N 34.10.306-88
СО от 23.07.1987 N 34.10.306-88
Приказ Минэнерго СССР от 23.07.1987

 СНиП II-23-81* Стальные конструкции (с Изменениями)
Постановление Госстроя СССР от 14.08.1981 N 144
СНиП от 14.08.1981 N II-23-81*

Тематики

Крепежные изделия (21.060)

Механические системы и устройства общего назначения (21)

Шайбы, контрящие элементы (21.060.30)