Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

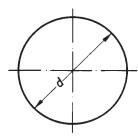
## Inhalt der Norm überarbeitet. Angaben über die Beschaffenheit der Dichtfläche aufgenommen. Angaben über die Ausführung präzisiert und Blechdicke 1,5 in 1,6 geändert. Bezeichnung geändert.

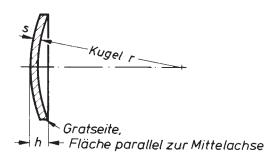


**DIN** 470

Sealing washers

Maße in mm





Bezeichnung einer Verschlußscheibe von Durchmesser d=28 mm aus St; phosphatiert (phr): Scheibe 28 DIN 470-St-phr

d js11	h	r	S	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg/1000 Stück ≈
3	1,2	3	0,8	0,047
4	1,34	4	0,8	0,084
5	1,35	6	0,8	0,132
6	1,67	7	1	0,236
8	1,94	9	1	0,517
10	2,67	12	1,6	1,05
12	2,77	16	1,6	1,49
14	2,94	19	1,6	2,02
16	3,11	22	1,6	2,63
18	3,28	25	1,6	3,35
20	3,45	28	1,6	4,12
22	4,09	30	2	7,1
25	4,38	34	2	8,98
28	4,53	40	2	11,1
(30)	4,77	42	2	12,6
32	4,95	45	2	13,2

<i>d</i> js11	h	r	s	Gewicht (7,85 kg/dm³) kg/1000 Stück ≈
(34)	5,11	48	2	14,8
36	5,36	50	2	16,7
(38)	5,6	52	2	19,7
40	5,7	56	2	20,5
(42)	5,8	60	2	22,6
45	6,15	63	2	26,1
(48)	6,38	68	2	29,5
50	6,62	70	2	32,1
(52)	6,66	75	2	34,5
56	7,06	80	2	40,2
(60)	7,47	85	2	46,3
63	7,7	90	2	50,9
80	10,41	112	3	.134
100	12,23	140	3	204
125	14,2	180	3	313

Werkstoff: St = St 1203 nach DIN 1623 oder St2K32GBK nach DIN 1624 nach Wahl des Herstellers Andere Werkstoffe nach Vereinbarung

Ausführung: bl = blank

phr = phosphat-rostgeschützt nach DIN 50 942 galvanischer Oberflächenschutz nach DIN 267 Blatt 9

Dichtfläche gratfrei und ohne Überlappungen.

Schneidausbruch an der Gratseite und Rundung an der Gegenseite maximal 0,5 s

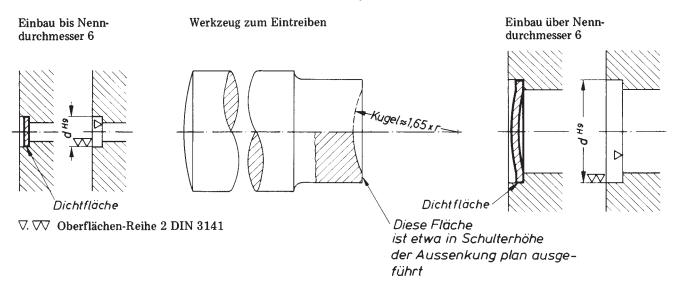
Für die zulässige Schnittgradhöhe gilt Güteklasse 2 nach DIN 9830 (z. Z. noch Entwurf)

Für erhöhte Ansprüche an die Dichtheit werden verzinnte oder verzinkte Verschlußscheiben empfohlen.

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im Deutschen Normenausschuß (DNA)

## Einbaubeispiele



Nach Bedarf können die eingebauten Scheiben auch noch dicht verstemmt werden. Vor dem Einsetzen der Scheibe ist die Aussenkung nötigenfalls mit Dichtmasse zu versehen.