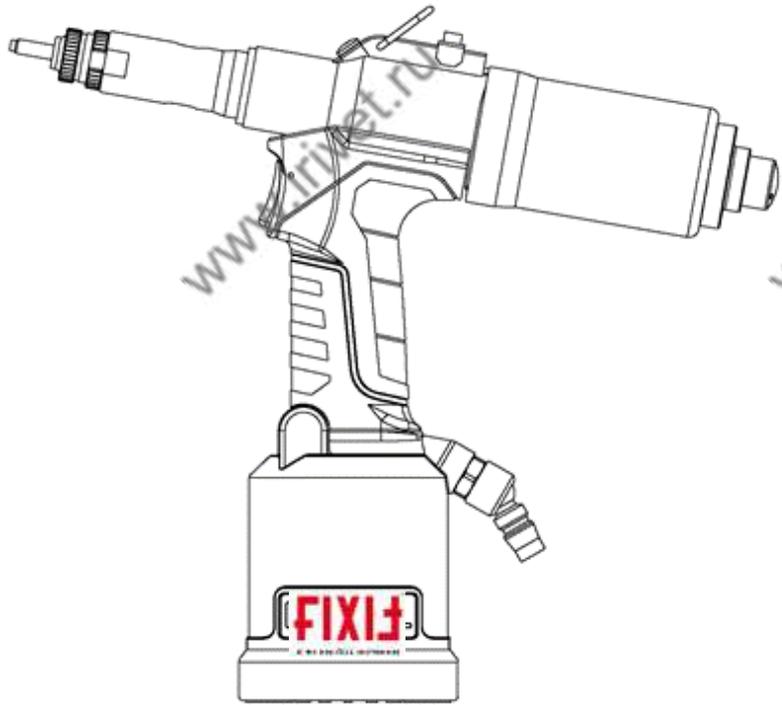


# РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

(ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ)



FT 7312Q/7312

www.irivet.ru

www.irivet.ru

www.irivet.ru

Заклепочный пневматический инструмент для резьбовых  
заклепок FT 7312/7312Q  
Инструкция по эксплуатации

---

Инструкция по технике  
безопасности

Внимательно прочтите инструкцию по технике безопасности перед сборкой, эксплуатацией и техническим обслуживанием данного изделия.

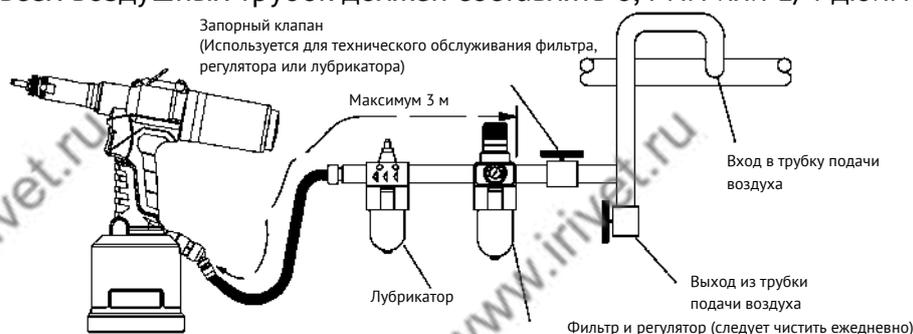
1. Строго придерживайтесь пределов рабочей нагрузки, описанных в руководстве (рабочий диапазон).
  2. Для сборки и разборки используйте только фирменное оборудование.
  3. Ответственность за любые убытки, вызванные несанкционированной модификацией компонентов данного инструмента, возлагается целиком на пользователя.
  4. Соблюдайте условия пользования и регулярно проводите техническое обслуживание.
  5. Перед регулировкой, установкой или заменой тягового стержня отключите подачу воздуха.
  6. При включении не направляйте головку инструмента на себя.
  7. Перед началом работы примите соответствующее положение.
  8. Убедитесь, что вывод воздуха свободен.
  9. Давление воздуха не должно превышать 7 бар.
  10. Не начинайте работу в случае отсутствия тягового стержня или наличия протечек масла.
  11. При работе с инструментом рекомендуем надевать защитные очки и перчатки.
  12. Избегайте контакта инструмента с посторонними предметами. Храните запасные части в чистом, сухом месте.
- www.irivet.ru
- www.irivet.ru
- www.irivet.ru

## Применение

Заклепочный пневматический инструмент для резьбовых заклепок используется для заклепывания гаек из различных материалов, таких как алюминий, медь, сталь, нержавеющая сталь (от М3 до М12). Основной корпус изготовлен из высококачественного синтетического материала. Это дает следующие преимущества: небольшой вес, простота эксплуатации, высокая скорость клепки, плотная заклепка и т.д.

## Требования к подаче воздуха

Сжатый воздух под давлением не менее 5,5 бар является основным источником питания. Рекомендуем добавить фильтр, клапан регулирования давления и систему автоматической фильтрации смазки в главную трубу для подачи воздуха. Для обеспечения срока службы и минимальных требований к техническому обслуживанию вышеуказанное оборудование должно быть установлено в пределах 3 метров от места расположения инструмента. Рабочее давление в воздушной трубке должно составлять 10 бар или 150% от давления, создаваемого в системе. Воздушная трубка должна быть маслостойкой, наружный слой – износостойким. Минимальный внутренний диаметр всех воздушных трубок должен составлять 6,4 мм или 1/4 дюйма.



## Техническая спецификация

Рабочий диапазон: М3-М12

Давление воздуха: 5-7 бар

Номинальное давление: 5,5 бар

Ход инструмента: 8 мм

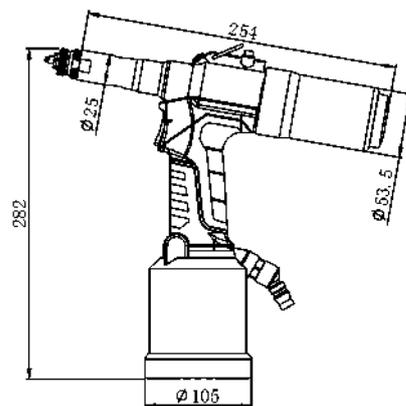
Частота вращения двигателя: 3500 об/мин

Рабочее усилие: 25,5-35,7Н (5750-8000i**bf**)

Уровень шума: <75 дБ

Вес: 1,9 кг

Размер: 282\*254\*105



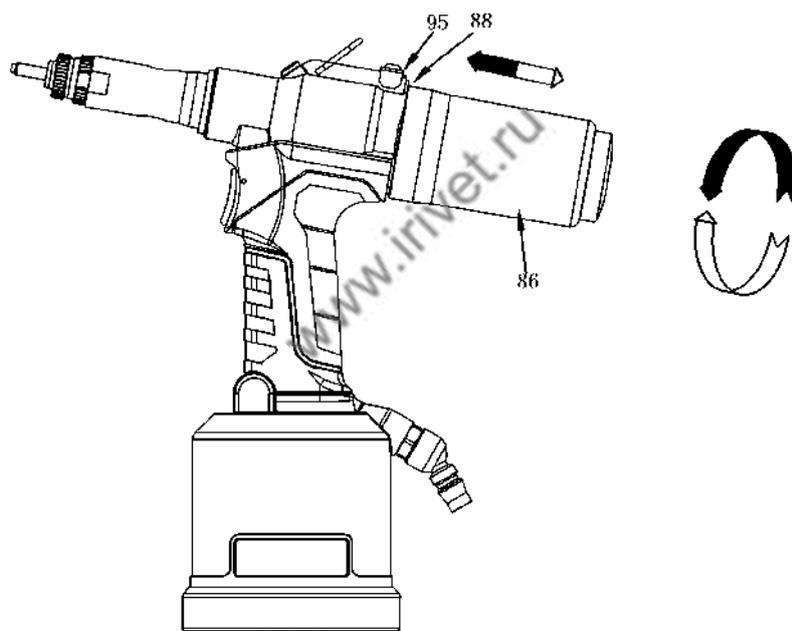
## Ввод в эксплуатацию

Регулировка хода крайне важна для обеспечения наилучшего эффекта клепки. Перед клепкой рекомендуется использовать испытательную пластину той же толщины и с тем же отверстием, что и заготовка, в качестве регулировочной пластины перед началом обработки на станке.

Если ход слишком короткий, деформация заклепочной гайки не позволит ей плотно заклепываться на заготовке;

Если ход слишком длинный, заклепочная гайка деформируется слишком сильно. Это может привести к повреждению заклепочной гайки и резьбы тягового стержня.

Ход регулируется ходовой втулкой(41). Перед регулировке хода ослабьте перемычковую шайбу(95) и установочный штифт(88). Если пластина слишком тонкая, поверните втулку хода против часовой стрелки, чтобы увеличить ход; если пластина, наоборот, толстая, поверните втулку хода по часовой стрелке. После регулировки заклепки зафиксируйте ходовую втулку установочным штифтом(88).



## Порядок работы

1. Подключите инструмент к системе подачи воздуха;
2. Отрегулируйте ход;
3. Вверните заклепочную гайку в винт насадки на 1-2 оборота и слегка надавите. Заклепочная гайка автоматически вкрутится в тяговый стержень и зафиксируется;
4. Вставьте заклепочную гайку в отверстие и прижмите ее к заготовке;
5. Зажмите спусковой крючок. Заклепочная гайка автоматически приклепается к заготовке и прижмется. Снимите палец с крючка.

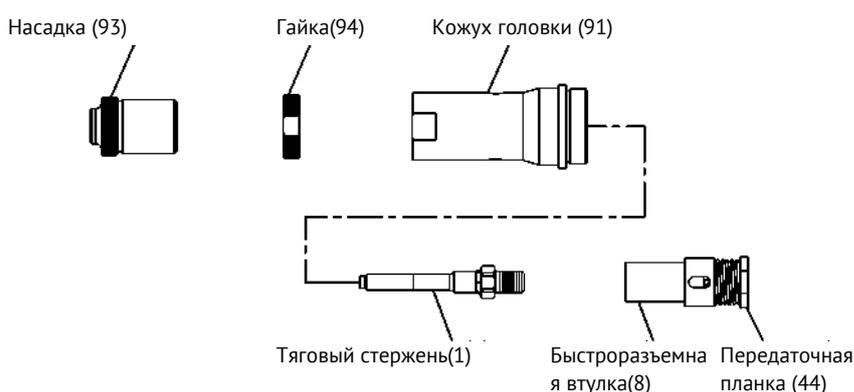
## Замена головки

Крайне важно правильно установить головку перед началом эксплуатации.

**ВАЖНО**  
Если не указано иное, перед установкой или демонтажем необходимо отключить подачу воздуха

Процедура замены быстросменной головки:

1. Отключите подачу воздуха;
2. Зажмите кожух головки(91) гаечным ключом диаметром 23 мм. Ослабьте гайку наконечника (94) гаечным ключом диаметром 22 мм, повернув её против часовой стрелки. Снимите насадку (93), затем кожух головки(91);
3. Потяните быстросъемную втулку (8) назад, отвинтите старый тяговый стержень (1). Вверните тяговый стержень (1), затем установите быстросъемную втулку(8) на место. Если быстросъемная втулка(8) не вставляется, поверните тяговый стержень (1) примерно на 1/3 оборота и попробуйте еще раз;
4. Затяните кожух головки(91) после установки тягового стержня, затем соберите головку. Отрегулируйте выступающую длину тягового стержня в соответствии с длиной заклепочной гайки и зафиксируйте гайку насадки (94).



## Техническое обслуживание

### ВАЖНО

Техническое обслуживание инструментов должно выполняться обученным персоналом. Инструменты следует подвергать процедуре периодической проверки.

### Ежедневное техническое обслуживание

1. Перед началом использования должно проводиться ежедневное техническое обслуживание. Во время длительной работы следует добавлять несколько капель масла в воздухозаборник каждые 2-3 часа.

2. Произведите замену воздушной трубки или соединений при обнаружении утечек воздуха.

3. Если в регулирующем клапане не установлен фильтр, используйте давление воздуха для очистки. Если фильтр уже установлен, просто очистите его.

4. Убедитесь, что вы используете правильный тяговый стержень.

5. Проверьте ход инструмента.

6. Проверьте тяговый стержень. Замените его, если он поврежден или изношен.

7. Ежедневно проводите техническое обслуживание инструмента (старайтесь своевременно обнаружить утечки масла или воздуха из корпуса).

### Заливка гидравлического масла

#### ВАЖНО

Мойте руки перед началом работы.  
Производите регулярное обслуживание инструментов.

### Порядок работы

1. Надавите на установочный штифт(88) и ослабьте ходовую втулку(41) вручную, повернув ее не более 5 раз.

2. Открутите масляную пробку(42) и шайбу сальника(43) шестигранным ключом.

3. Подсоедините подачу воздуха, направьте шланг для заправки масла в масляный бак, затем нажмите на спусковой крючок (79#). Слейте отработанное масло и переверните бак на несколько минут, чтобы дать отработанному маслу полностью стечь.

4. Залейте гидравлическое масло 46# с помощью игольчатого шприца в комплекте. Вручную подтяните масленку к шлангу для заливки масла. Медленно отпускайте насадку для масленки, пока не почувствуете значительное сопротивление. Повторяйте до тех пор, пока из масла не исчезнут пузырьки. Снимите масленку и зафиксируйте (45#) винт для заправки масла после наполнения бака. Установите на головку пистолета и вытрите излишки масла. Очистите инструменты. Процесс замены масла завершен.

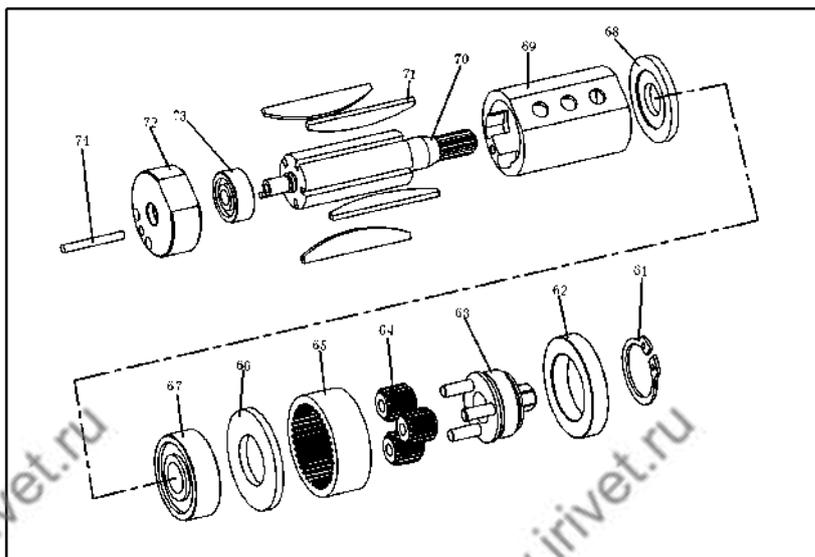
## Диагностика неисправностей

Ситуация	Причина	Решение
Заклепка защелкивается с трудом	Утечка воздуха из двигателя	Проверьте уплотнения и произведите замену
	Низкое давление воздуха	Произведите регулировку
	Доступ воздуха ограничен	Произведите очистку
	Приводной винт изношен Заклинивание	Произведите замену Смажьте инструмент
Заклепочная гайка недостаточно согнута	Неправильный ход	Произведите регулировку
	Низкое давление воздуха	Произведите регулировку
	Низкий уровень гидравлического масла	Долейте масло
	Неправильная толщина заготовки	Проверьте гайку и толщина заготовки
Тяговый стержень не останавливает вращение	Газоотвод торцевой крышки (131) заблокирован	Произведите очистку
	Втулка микроклапана (134) и поршень (137) отсоединены	Произведите повторную регулировку
	Повреждены резиновые шарики (102)	Произведите замену
Заклепочная гайка не вкручивается в тяговый стержень	Заклепочная гайка вставлена неправильно	Замените гайку
	Неправильная установка стержня	Замените стержень
	Стержень устарел или поврежден	Произведите замену
	Неправильная установка головки	Произведите переустановку
	Толкающий стержень слишком короткий (78)	Произведите замену
	Недостаточное расстояние между стопорной гайкой(45) и гайкой возвратной пружины(46)	Отрегулируйте расстояние до пределов 1,5-2 мм
Стопорная гайка(45) отделена от шпинделя(44)	Отрегулируйте расстояние до пределов 1,5-2 мм	
Тяговый стержень застрял в заготовке	Слишком длинный ход	Установите значение на 0 и удерживайте спусковой крючок
	Гайка неисправна Стержень неправильной модели или поврежден	Замените гайку Произведите замену
Тяговый стержень поврежден	Слишком длинный ход	Совершите повторную регулировку хода
	Одна сторона тягового стержня под чрезмерным давлением	Расположите инструмент параллельно гайке
Инструмент не производит заклепку	Шпиндель (44В) или стопорная гайка (45) ослаблены	Произведите регулировку
	Подача воздуха не подключена	Подключите подачу воздуха
	Недостаточное количество гидравлического масла Отсутствие хода ходовой втулки (41)	Произведите заливку гидравлического масла Повторно отрегулируйте ход
Спусковой крючок не активируется	Статическое трение слишком сильно	Нажмите и удерживайте спусковой крючок в течение нескольких секунд
	Низкое давление воздуха	Отрегулируйте давление воздуха
	Детали спускового крючка заклинили	Смажьте инструмент через воздухозаборник и несколько раз нажмите на спусковой крючок. Если неполадки все еще присутствуют, разберите спусковой крючок, очистите и смажьте детали.
	Уплотнительное кольцо(60) изношено	Произведите замену
	Уплотнительное кольцо(31) изношено	Произведите замену
	Уплотнительное кольцо(30) изношено	Произведите замену

## Упаковочный лист

- 1) 1 заклепочный пневматический инструмент для резьбовых заклепок
- 2) 7 комплектов насадок в сборе (включая 1 комплект, установленный на инструменте);
- 3) 1 комплект гаечных ключей для замены головки;
- 4) 1 Руководство по эксплуатации;

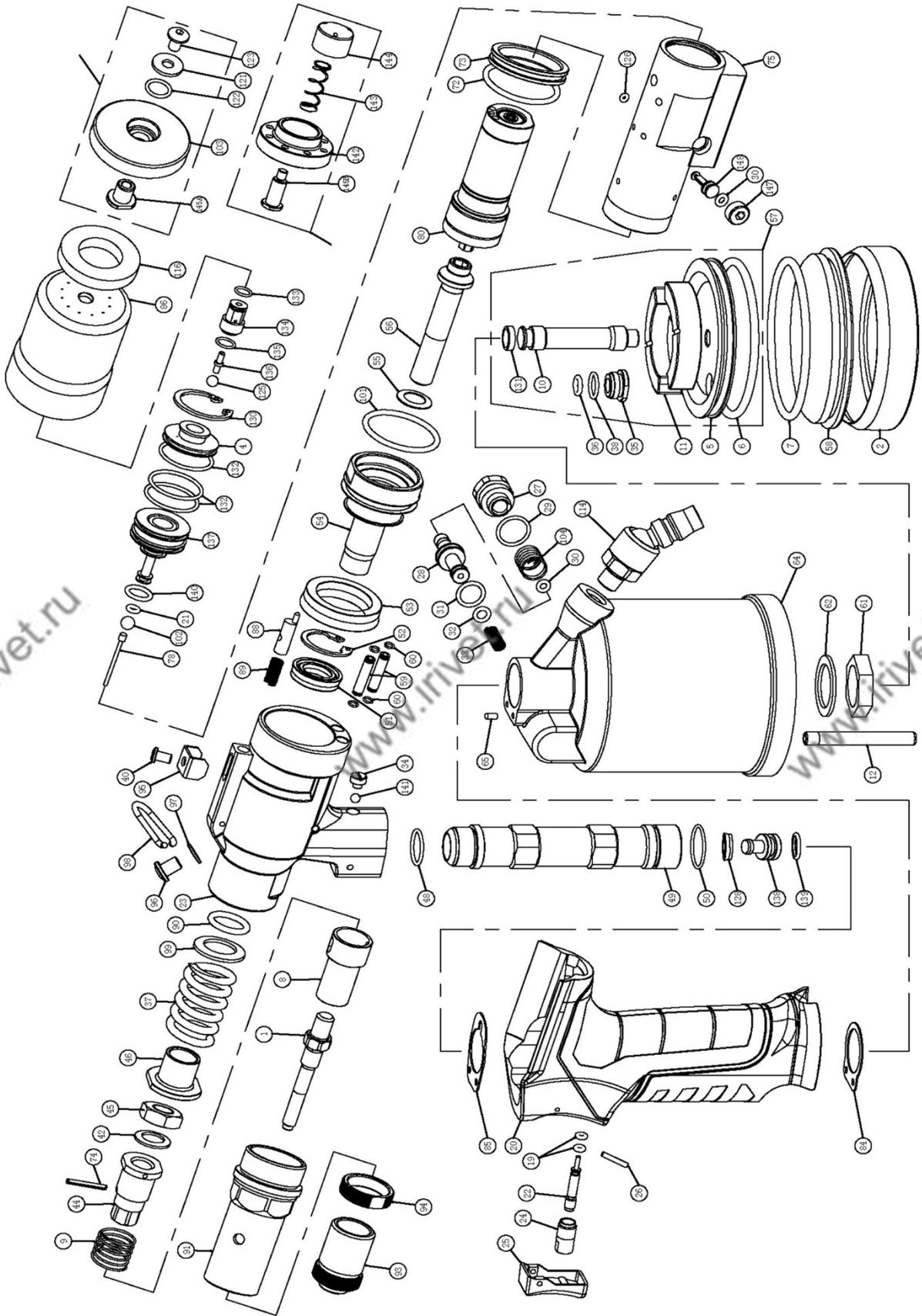
## Схема двигателя



## Список деталей двигателя

Деталь	Описание	№ детали	Номер	Деталь	Описание	№ детали	Номер
61	Стопорное кольцо	312061A	1	68	Передняя прокладка	312068A	1
62	Подшипник	312062A	1	69	Воздушный баллон	312069A	1
63	Вал планетарной передачи	312063A	1	70	Ротор	312070A	1
64	Планетарная передача	312064A	3	71	Флюгер	312071A	5
65	Внутренняя планетарная передача	312065A	1	72	Нижнее основание	312072A	1
66	Прокладка	312066A	1	73	Подшипник	312073A	1
67	Подшипник	312067A	1	74	Шпонка	312074A	1

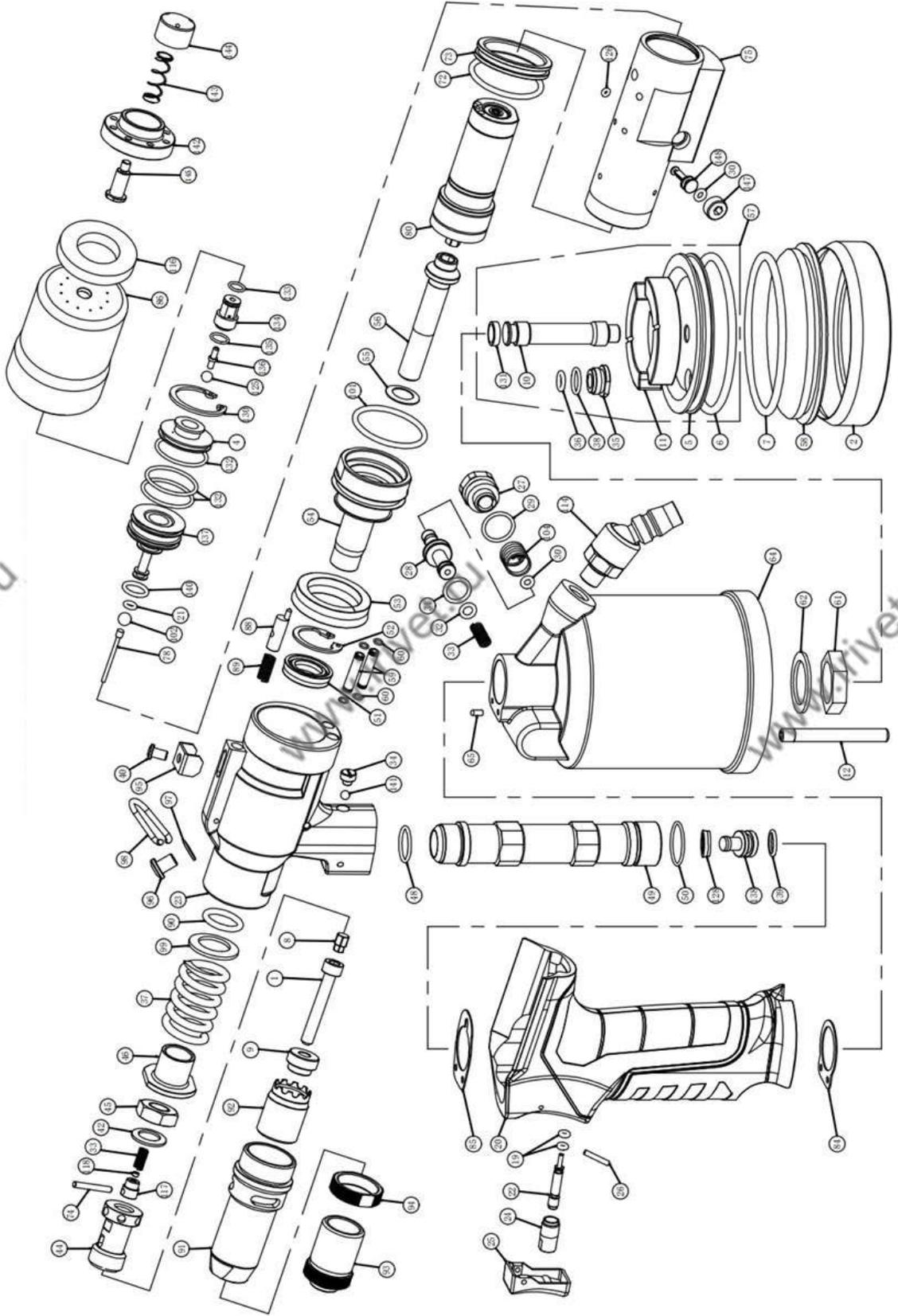
Взрыв-схема FT 7312Q



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ FI 7312Q

Деталь	№ детали	Кол-во	Деталь	Описание	№ детали	Кол-во	Деталь	Описание	№ детали	Кол-во
1	Р5В301	1	46	Зажимная гайка	Р43046А	1	97	Прокладка	В48074А	1
2	М63002А	1	48	уплотнительное кольцо	В43048А	1	98	Крычок	Д43098А	1
4	Р43004А	1	49	Масляная стержень	Р43049А	1	99	Прокладка	М43009А	1
5	Р63005А	1	50	уплотнительное кольцо	В6Н065А	1	101	уплотнительное	312101А	1
6	В63006А	1	51	Сальниковое уплотнение	312051А	1	102	Шарик	312102В	1
7	В63007А	1	52	Стопорное кольцо	312052А	1	103	Оконечная	М4Н103В	1
8	Р43008А	1	53	Сальниковое уплотнение	312053А	1	104	Пружина	312104А	1
9	Д5В309А	1	54	Гидравлический поршень	312054А	1	114	Штуцер	З43114А	1
10	Р63010А	1	55	Прокладка	312055А	1	116	Заглушка	Д4Н116А	1
11	М4М053В	1	56	Вал	З43056А	1	121	Прокладка	Г4М121А	1
12	312012А	1	57	Блок пневмопоршня	З63057А	1	122	уплотнительное	В4М102В	1
19	В4М075А	2	58	Нижняя крышка	Р4М058А	1	123	Винт	Д4М103Д	1
20	М43082А	1	59	Трубка для подачи воздуха	Р43059А	2	125	Шарик	В4М125А	1
21	312021В	1	60	уплотнительное кольцо	312060А	4	126	уплотнительное	В4М126В	1
22	Р43077А	1	61	Стопорная гайка муфты	Р63061А	1	128	Сальниковое	В4М128А	1
23	З63023А	1	62	Прокладка	М43062А	1	130	Стопорное	Г53002А	1
24	Р43076А	1	64	Воздушный цилиндр	М63064А	1	131	Опорное кольцо	В4М131А	1
25	М4М079С	1	65	Шпонка	Г43065А	1	132	уплотнительное	В40033А	3
26	Г43026А	1	72	уплотнительное кольцо	В43072А	1	133	уплотнительное	В4Н052А	1
27	Р43027А	1	73	Уплотнительная втулка	Р43073А	1	134	Втулка	Р53008А	1
28	Р43028А	1	74	Шпонка	Г43074А	1	135	уплотнительное	В4Н084А	1
29	В43029А	1	75	Корпус двигателя	З43075А	1	136	Полкодержатель	Р53009А	1
30	312030А	2	78	Толкающий стержень	Р43078А	1	137	Поршень	Р53003А	1
31	312031А	1	80	Двигатель	312080В	1	138	Масляная	Р4М138А	1
32	312032А	1	84	Уплотнительное кольцо	М43084А	1	139	уплотнительное	В4Н086А	1
33	Д43033А	1	85	Уплотнительное кольцо	М43085А	1	140	уплотнительное	В4М102В	1
34	Р43034А	1	86	Задний кожух	Р43086А	1	141	Шарик	В4М141В	1
35	Р43035А	1	88	Установочный штифт	312088А	1	145	Шток толкателя	Р43145А	1
36	312036В	1	89	Пружина	312089А	1	147	Винт уплотнения	Р53007В	1
37	Д43037А	1	90	уплотнительное кольцо	312090А	1	148	Реверсивный	Р53006В	1
38	В4Н086В	1	91	Носовой кожух	Р63091А	1		Взаимозаменяемые детали		
40	Г43040А	1	93	Переходная гайка	Р5В393	1	142	Муфта	М43142А	1
42	312045В	1	94	Гайка	Р43094А	1	143	Пружина	Д53001А	1
44	Р43044А	1	95	Шайба	312095А	1	144	Кнопка реверса	Р53014А	1
45	Р43045А	1	96	Винт	Г48045С	1	145В	Шток толкателя	Р43145В	1

Взрыв-схема FT 7312



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ FT 7312

Деталь	Описание	№ детали	Кол-во	Дет	Описание	№ детали	Кол-во	Дет	Описание	№ детали	Кол-во
1	Тяговый винт	312100A	1	46	Зажимная гайка	R43046A	1	96	Винт	G48045C	1
2	Резиновая прокладка	M63002A	1	48	Уплотнительное кольцо	B43048A	1	97	Прокладка	B48074A	1
4	Торцевая крышка	R43004A	1	49	Масляный стержень	R43049A	1	98	Крычок	D43098A	1
5	Поршневая пластина	R63005A	1	50	Уплотнительное кольцо	B6H065A	1	99	Прокладка	M43099A	1
6	уплотнительное кольцо	B63006A	1	51	Сальниковое уплотнение	312051A	1	101	уплотнительное кольцо	312101A	1
7	уплотнительное кольцо	B63007A	1	52	Стопорное кольцо	312052A	1	102	Шарик (резиновый)	312102B	1
8	Быстроразъемная втулка	312048A	1	53	Сальниковое уплотнение	312053A	1	104	Пружина	312104A	1
9	Винтовая прокладка	312049A	1	54	Гидравлический	312054A	1	114	Штуцер	Z43114A	1
10	Поршневой шток	R63010A	1	55	Прокладка	312055A	1	116	Заглушка	D4H116A	1
11	Противоударная прокладка	M4M053B	1	56	Вал	Z43056B	1	117	Штифт	312117D	1
12	Трубка для подачи воздуха	312012A	1	57	Блок пневмопоршня	Z63057A	1	118	Винт	G4H062A	1
19	Уплотнительное кольцо	B4M075A	2	58	Нижняя крышка	R4M058A	1	125	Шарик (резиновый)	B4M125A	1
20	Ручка	M43082A	1	59	Трубка для подачи	R43059A	2	126	Уплотнительное кольцо	B4M126B	1
21	Уплотнительное кольцо	312021B	1	60	Уплотнительное кольцо	312060A	4	128	Стопорное кольцо	B4M128A	1
22	Сердечник переключателя	R43077A	1	61	Стопорная гайка муфты	R63061A	1	130	Сальниковое уплотнение	G53002A	1
23	Масляный цилиндр	Z63023A	1	62	Прокладка	M43062A	1	131	Опорное кольцо	B4M131A	1
24	Втулка переключателя	R43076A	1	64	Воздушный цилиндр	M63064B	1	132	Уплотнительное кольцо	B40033A	3
25	Спускной крючок	M4M079C	1	65	Шпонка	G43065A	1	133	Уплотнительное кольцо	B4H052A	1
26	Шпонка	G43076A	1	72	Уплотнительное кольцо	B43072A	1	134	Втулка микроклапана	R53008A	1
27	Гайка реверса	R43027A	1	73	Уплотнительная втулка	R43073A	1	135	Уплотнительное кольцо	B4H084A	1
28	Поршень реверса	R43028A	1	74	Штифт	312124D	1	136	Поддержатель	R53009A	1
29	уплотнительное кольцо	B43029A	1	75	Корпус двигателя	Z43075A	1	137	Поршень	R53003A	1
30	уплотнительное кольцо	312030A	2	78	Толкающий стержень	R43078A	1	138	Масляная заглушка	R4M138A	1
31	уплотнительное кольцо	312031A	1	80	Двигатель	312080B	1	139	Уплотнительное кольцо	B4H086A	1
32	уплотнительное кольцо	312032A	1	84	Уплотнительное кольцо	M43084A	1	140	Уплотнительное кольцо	B4M102B	1
33	Винт переключателя	D43033A	1	85	Уплотнительное кольцо	M43085A	1	141	Шарик (резиновый)	B4M141B	1
34	Гайка поршневой пластины	R43034A	1	86	Задний кожух	R43086A	1	142	Втулка конпки	M43242A	1
35	Гайка поршневой пластины	R43035A	1	88	Установочный штифт	312088A	1	143	Обратная пружина	D53001A	1
36	Уплотнительное кольцо	312036B	1	89	Пружина	312089A	1	144	Кнопка реверса	R53014A	1
37	Пружина	D43037B	1	90	уплотнительное кольцо	312090A	1	145	Шток толкателя реверса	R43145A	1
38	уплотнительное кольцо	B4H086B	1	91	Носовой кожух	R63091B	1	147	Винт уплотнения	R53007B	1
40	Винт	G43040A	1	92	Насадка	312092D	1	148	Реверсивный штифт	R53006B	1
42	Прокладка	312045B	1	93	Переходная гайка	312093A	1				
44	Передаточная планка	R43044D	1	94	Гайка	R43094A	1				
45	Стопорная гайка	R43045A	1	95	Шайба	312095A	1				