



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)					Внутренняя резьба = internal (nut thread)					
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
0.25	M0.25x0.075	M0.25x0.075	0.075	6g	0.25	0.235	0.16	0.14	6H	0.172	0.208	0.255	0.276	0.175
0.3	M0.3x0.08	M0.3x0.08	0.08	6g	0.3	0.284	0.204	0.183	6H	0.217	0.254	0.306	0.327	0.22
0.3	M0.3x0.09	M0.3x0.09	0.09	6g	0.3	0.283	0.192	0.17	6H	0.206	0.247	0.306	0.33	0.21
0.35	M0.35x0.09	M0.35x0.09	0.09	6g	0.35	0.333	0.242	0.22	6H	0.256	0.297	0.356	0.38	0.26
0.4	M0.4x0.1	M0.4x0.1	0.1	6g	0.4	0.382	0.28	0.256	6H	0.296	0.34	0.407	0.432	0.3
0.45	M0.45x0.1	M0.45x0.1	0.1	6g	0.45	0.432	0.33	0.306	6H	0.346	0.39	0.457	0.482	0.35
0.5	M0.5x0.125	M0.5x0.125	0.125	6g	0.5	0.479	0.35	0.322	6H	0.37	0.422	0.509	0.538	0.375
0.55	M0.55x0.125	M0.55x0.125	0.125	6g	0.55	0.529	0.4	0.372	6H	0.42	0.472	0.559	0.588	0.425
0.6	M0.6x0.15	M0.6x0.15	0.15	6g	0.6	0.576	0.42	0.388	6H	0.444	0.504	0.611	0.644	0.45
0.7	M0.7x0.175	M0.7x0.175	0.175	6g	0.7	0.673	0.49	0.454	6H	0.518	0.586	0.713	0.75	0.525
0.8	M0.8x0.2	M0.8x0.2	0.2	6g	0.8	0.77	0.56	0.52	6H	0.592	0.668	0.814	0.856	0.6
0.9	M0.9x0.225	M0.9x0.225	0.225	6g	0.9	0.867	0.63	0.586	6H	0.666	0.75	0.916	0.962	0.675
1	M1x0.25	M1	0.25	6g	0.982	0.915	0.711	0.613	6H	0.729	0.809	1	1.107	0.75
1	M1x0.2	M1x0.2	0.2	6g	0.983	0.927	0.766	0.682	6H	0.783	0.858	1	1.092	0.8
1.1	M1.1x0.25	M1.1x0.25	0.25	6g	1.082	1.015	0.811	0.713	6H	0.829	0.909	1.1	1.207	0.85
1.1	M1.1x0.2	M1.1x0.2	0.2	6g	1.083	1.027	0.866	0.782	6H	0.883	0.958	1.1	1.192	0.9
1.2	M1.2x0.25	M1.2	0.25	6g	1.182	1.115	0.911	0.813	6H	0.929	1.009	1.2	1.307	0.95
1.2	M1.2x0.2	M1.2x0.2	0.2	6g	1.183	1.127	0.966	0.882	6H	0.983	1.058	1.2	1.292	1
1.4	M1.4x0.3	M1.4	0.3	6g	1.383	1.308	1.166	1.07	6H	1.183	1.258	1.4	1.509	1.1
1.4	M1.4x0.2	M1.4x0.2	0.2	6g	1.383	1.327	1.166	1.082	6H	1.183	1.258	1.4	1.492	1.2
1.6	M1.6x0.35	M1.6	0.35	6g	1.581	1.496	1.202	1.075	6H	1.221	1.321	1.6	1.736	1.25
1.6	M1.6x0.3	M1.6x0.3	0.3	6g	1.582	1.507	1.257	1.157	6H	1.275	1.36	1.6	1.703	1.3
1.6	M1.6x0.2	M1.6x0.2	0.2	6g	1.583	1.527	1.366	1.28	6H	1.383	1.458	1.6	1.696	1.4



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
1.7	M1.7x0.35	M1.7x0.35	0.35	6g	1.681	1.596	1.302	1.175	6H	1.321	1.421	1.7	1.836	1.35
1.8	M1.8x0.35	M1.8	0.35	6g	1.781	1.696	1.402	1.275	6H	1.421	1.521	1.8	1.936	1.45
1.8	M1.8x0.2	M1.8x0.2	0.2	6g	1.783	1.727	1.566	1.48	6H	1.583	1.658	1.8	1.896	1.6
2	M2x0.4	M2	0.4	6g	1.981	1.886	1.548	1.408	6H	1.567	1.679	2	2.148	1.6
2	M2x0.25	M2x0.25	0.25	6g	1.982	1.915	1.711	1.61	6H	1.729	1.809	2	2.111	1.75
2.2	M2.2x0.45	M2.2	0.45	6g	2.18	2.08	1.693	1.54	6H	1.713	1.838	2.2	2.36	1.75
2.2	M2.2x0.25	M2.2x0.25	0.25	6g	2.182	2.115	1.911	1.81	6H	1.929	2.009	2.2	2.311	1.95
2.3	M2.3x0.45	M2.3x0.45	0.45	6g	2.28	2.18	1.793	1.64	6H	1.813	1.938	2.3	2.46	1.85
2.3	M2.3x0.4	M2.3x0.4	0.4	6g	2.281	2.186	1.848	1.708	6H	1.867	1.979	2.3	2.448	1.9
2.5	M2.5x0.45	M2.5	0.45	6g	2.48	2.38	1.993	1.84	6H	2.013	2.138	2.5	2.66	2.05
2.5	M2.5x0.35	M2.5x0.35	0.35	6g	2.481	2.396	2.102	1.975	6H	2.121	2.221	2.5	2.636	2.15
2.6	M2.6x0.45	M2.6x0.45	0.45	6g	2.58	2.48	2.093	1.94	6H	2.113	2.238	2.6	2.75	2.15
3	M3x0.5	M3	0.5	6g	2.98	2.874	2.439	2.272	6H	2.459	2.599	3	3.172	2.5
3	M3x0.35	M3x0.35	0.35	6g	2.981	2.896	2.602	2.471	6H	2.621	2.721	3	3.141	2.65
3.5	M3.5x0.6	M3.5	0.6	6g	3.479	3.354	2.829	2.635	6H	2.85	3.01	3.5	3.699	2.9
3.5	M3.5x0.35	M3.5x0.35	0.35	6g	3.481	3.396	3.102	2.971	6H	3.121	3.221	3.5	3.641	3.15
4	M4x0.7	M4	0.7	6g	3.978	3.838	3.22	3.002	6H	3.242	3.422	4	4.219	3.3
4	M4x0.5	M4x0.5	0.5	6g	3.98	3.874	3.439	3.272	6H	3.459	3.599	4	4.172	3.5
4.5	M4.5x0.75	M4.5x0.75	0.75	6g	4.478	4.338	3.666	3.439	6H	3.688	3.878	4.5	4.726	3.75
4.5	M4.5x0.5	M4.5x0.5	0.5	6g	4.48	4.374	3.939	3.772	6H	3.959	4.099	4.5	4.672	4
5	M5x0.8	M5	0.8	6g	4.976	4.826	4.11	3.869	6H	4.134	4.334	5	5.24	4.2
5	M5x0.5	M5x0.5	0.5	6g	4.98	4.874	4.439	4.272	6H	4.459	4.599	5	5.172	4.5
5.5	M5.5x0.5	M5.5x0.5	0.5	6g	5.48	5.374	4.939	4.757	6H	4.959	5.099	5.5	5.692	5



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)					Внутренняя резьба = internal (nut thread)					
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
6	M6x1	M6	1	6g	5.974	5.794	4.891	4.596	6H	4.917	5.153	6	6.294	5
6	M6x0.8	M6x0.8	0.8	6g	5.976	5.826	5.11	4.884	6H	5.134	5.334	6	6.221	5.2
6	M6x0.75	M6x0.75	0.75	6g	5.978	5.838	5.166	4.929	6H	5.188	5.378	6	6.24	5.25
6	M6x0.7	M6x0.7	0.7	6g	5.978	5.838	5.22	4.997	6H	5.242	5.422	6	6.226	5.3
6	M6x0.5	M6x0.5	0.5	6g	5.98	5.874	5.439	5.262	6H	5.459	5.599	6	6.184	5.5
7	M7x1	M7	1	6g	6.974	6.794	5.891	5.596	6H	5.917	6.153	7	7.294	6
7	M7x0.75	M7x0.75	0.75	6g	6.978	6.838	6.166	5.929	6H	6.188	6.378	7	7.24	6.25
7	M7x0.5	M7x0.5	0.5	6g	6.98	6.874	6.439	6.262	6H	6.459	6.599	7	7.184	6.5
8	M8x1.25	M8	1.25	6g	7.972	7.76	6.619	6.272	6H	6.647	6.912	8	8.34	6.75
8	M8x1	M8x1	1	6g	7.974	7.794	6.891	6.596	6H	6.917	7.153	8	8.294	7
8	M8x0.8	M8x0.8	0.8	6g	7.976	7.826	7.11	6.858	6H	7.134	7.334	8	8.255	7.2
8	M8x0.75	M8x0.75	0.75	6g	7.978	7.838	7.166	6.929	6H	7.188	7.378	8	8.24	7.25
8	M8x0.5	M8x0.5	0.5	6g	7.98	7.874	7.439	7.262	6H	7.459	7.599	8	8.184	7.5
9	M9x1.25	M9x1.25	1.25	6g	8.972	8.76	7.619	7.272	6H	7.647	7.912	9	9.34	7.25
9	M9x1	M9x1	1	6g	8.974	8.794	7.891	7.596	6H	7.917	8.153	9	9.292	8
9	M9x0.75	M9x0.75	0.75	6g	8.978	8.838	8.166	7.929	6H	8.188	8.378	9	9.24	8.25
9	M9x0.5	M9x0.5	0.5	6g	8.98	8.874	8.439	8.262	6H	8.459	8.599	9	9.184	8.5
10	M10x1.5	M10	1.5	6g	9.968	9.732	8.344	7.938	6H	8.376	8.676	10	10.396	8.5
10	M10x1.25	M10x1.25	1.25	6g	9.972	9.76	8.619	8.272	6H	8.647	8.912	10	10.34	8.75
10	M10x1.12	M10x1.12	1.12	6g	9.973	9.783	8.761	8.438	6H	8.788	9.038	10	10.322	8.88
10	M10x1	M10x1	1	6g	9.974	9.794	8.891	8.596	6H	8.917	9.153	10	10.294	9
10	M10x0.75	M10x0.75	0.75	6g	9.978	9.838	9.166	8.929	6H	9.188	9.378	10	10.24	9.25
10	M10x0.5	M10x0.5	0.5	6g	9.98	9.874	9.439	9.262	6H	9.459	9.599	10	10.184	9.5



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
11	M11x1.5	M11x1.5	1.5	6g	10.97	10.73	9.344	8.938	6H	9.376	9.676	11	11.387	9.5
11	M11x1	M11x1	1	6g	10.97	10.79	9.891	9.596	6H	9.917	10.153	11	11.294	10
11	M11x0.75	M11x0.75	0.75	6g	10.98	10.84	10.166	9.929	6H	10.188	10.378	11	11.24	10.25
11	M11x0.5	M11x0.5	0.5	6g	10.98	10.87	10.439	10.262	6H	10.459	10.599	11	11.184	10.5
12	M12x1.75	M12	1.75	6g	11.97	11.7	10.072	9.601	6H	10.106	10.441	12	12.453	10.25
12	M12x1.5	M12x1.5	1.5	6g	11.97	11.73	10.344	9.93	6H	10.376	10.676	12	12.406	10.5
12	M12x1.25	M12x1.25	1.25	6g	11.97	11.76	10.619	10.258	6H	10.647	10.912	12	12.36	10.75
12	M12x1	M12x1	1	6g	11.97	11.79	10.891	10.59	6H	10.917	11.153	12	12.304	11
12	M12x0.75	M12x0.75	0.75	6g	11.98	11.84	11.166	10.923	6H	11.188	11.378	12	12.248	11.25
12	M12x0.5	M12x0.5	0.5	6g	13.98	11.87	11.439	11.257	6H	11.459	11.599	12	12.192	11.5
14	M14x2	M14	2	6g	13.96	13.68	11.797	11.271	6H	11.835	12.21	14	14.501	12
14	M14x1.5	M14x1.5	1.5	6g	13.97	13.73	12.344	11.93	6H	12.376	12.676	14	14.406	12.5
14	M14x1.25	M14x1.25	1.25	6g	13.97	13.76	12.619	12.258	6H	12.647	12.912	14	14.35	12.75
14	M14x1	M14x1	1	6g	13.97	13.79	12.891	12.59	6H	12.917	13.153	14	14.304	13
14	M14x0.75	M14x0.75	0.75	6g	13.98	13.84	13.166	12.923	6H	13.188	13.378	14	14.248	13.25
14	M14x0.5	M14x0.5	0.5	6g	13.98	13.87	13.439	13.257	6H	13.459	13.599	14	14.192	13.5
15	M15x1.5	M15x1.5	1.5	6g	14.97	14.73	13.344	12.93	6H	13.376	13.676	15	15.407	13.5
15	M15x1	M15x1	1	6g	14.97	14.79	13.891	13.59	6H	13.917	14.153	15	15.304	14
16	M16x2	M16	2	6g	15.96	15.68	13.797	13.271	6H	13.835	14.21	16	16.501	14
16	M16x1.6	M16x1.6	1.6	6g	15.97	15.76	14.236	13.838	6H	14.268	14.568	16	16.371	14.4
16	M16x1.5	M16x1.5	1.5	6g	15.97	15.73	14.344	13.93	6H	14.376	14.676	16	16.406	14.5
16	M16x1.25	M16x1.25	1.25	6g	15.97	15.76	14.619	14.258	6H	14.647	14.912	16	16.35	14.75
16	M16x1	M16x1	1	6g	15.97	15.79	14.891	14.59	6H	14.917	15.153	16	16.304	15

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
16	M16x0.75	M16x0.75	0.75	6g	15.98	15.84	15.166	14.923	6H	15.188	15.378	16	16.248	15.25
16	M16x0.5	M16x0.5	0.5	6g	15.98	15.87	15.439	15.257	6H	15.459	15.599	16	16.192	15.5
17	M17x1.5	M17x1.5	1.5	6g	16.97	16.73	15.344	14.93	6H	15.376	15.676	17	17.407	15.5
17	M17x1	M17x1	1	6g	16.97	16.79	15.891	15.59	6H	15.917	16.153	17	17.304	16
18	M18x2.5	M18	2.5	6g	17.96	17.62	15.252	14.624	6H	15.294	15.744	18	18.585	15.5
18	M18x2	M18x2	2	6g	17.96	17.68	15.797	15.271	6H	15.835	16.21	18	18.501	16
18	M18x1.5	M18x1.5	1.5	6g	17.97	17.73	16.344	15.93	6H	16.376	16.676	18	18.406	16.5
18	M18x1.25	M18x1.25	1.25	6g	17.97	17.76	16.619	16.258	6H	16.647	16.912	18	18.35	16.75
18	M18x1	M18x1	1	6g	17.97	17.79	16.891	16.59	6H	16.917	17.153	18	18.304	17
18	M18x0.75	M18x0.75	0.75	6g	17.98	17.84	17.166	16.923	6H	17.188	17.378	18	18.248	17.25
18	M18x0.5	M18x0.5	0.5	6g	17.98	17.87	17.439	17.257	6H	17.459	17.599	18	18.192	17.5
20	M20x2.5	M20	2.5	6g	19.96	19.62	17.252	16.624	6H	17.294	17.744	20	20.585	17.5
20	M20x2	M20x2	2	6g	19.96	19.68	17.797	17.271	6H	17.835	18.21	20	20.501	18
20	M20x1.5	M20x1.5	1.5	6g	19.97	19.73	18.344	17.93	6H	18.376	18.676	20	20.406	18.5
20	M20x1	M20x1	1	6g	19.97	19.79	18.891	18.59	6H	18.917	19.153	20	20.304	19
20	M20x0.75	M20x0.75	0.75	6g	19.98	19.84	19.166	18.923	6H	19.188	19.378	20	20.248	19.25
20	M20x0.5	M20x0.5	0.5	6g	19.98	19.87	19.439	19.257	6H	19.459	19.599	20	20.192	19.5
22	M22x3	M22x3	3	6g	21.95	21.58	18.704	17.97	6H	18.752	19.252	22	22.677	19
22	M22x2.5	M22	2.5	6g	21.96	21.62	19.252	18.624	6H	19.294	19.744	22	22.585	19.5
22	M22x2	M22x2	2	6g	21.96	21.68	19.797	19.271	6H	19.835	20.21	22	22.501	20
22	M22x1.5	M22x1.5	1.5	6g	21.97	21.73	20.344	19.93	6H	20.376	20.676	22	22.406	20.5
22	M22x1	M22x1	1	6g	21.97	21.79	20.891	20.59	6H	20.917	21.153	22	22.304	21
22	M22x0.75	M22x0.75	0.75	6g	21.98	21.84	21.166	20.923	6H	21.188	21.378	22	22.248	21.25



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от M0,25 до M600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
22	M22x0.5	M22x0.5	0.5	6g	21.98	21.87	21.439	21.257	6H	21.459	21.599	22	22.192	21.5
24	M24x3	M24	3	6g	23.95	23.58	20.704	19.955	6H	20.752	21.252	24	24.698	21
24	M24x2.5	M24x2.5	2.5	6g	23.96	23.62	21.252	20.604	6H	21.294	21.744	24	24.611	21.5
24	M24x2	M24x2	2	6g	23.96	23.68	21.797	21.261	6H	21.835	22.21	24	24.513	22
24	M24x1.5	M24x1.5	1.5	6g	23.97	23.73	22.344	21.92	6H	22.376	22.676	24	24.417	22.5
24	M24x1	M24x1	1	6g	23.97	23.79	22.891	22.583	6H	22.917	23.153	24	24.314	23
24	M24x0.75	M24x0.75	0.75	6g	23.98	23.84	23.166	22.917	6H	23.188	23.378	24	24.258	23.25
25	M25x2	M25x2	2	6g	24.96	24.68	22.797	22.261	6H	22.835	23.21	25	25.513	23
25	M25x1.5	M25x1.5	1.5	6g	24.97	24.73	23.344	22.92	6H	23.376	23.676	25	25.416	23.5
25	M25x1	M25x1	1	6g	24.97	24.79	23.891	23.583	6H	23.917	24.153	25	25.314	24
26	M26x1.5	M26x1.5	1.5	6g	25.97	25.73	24.344	23.92	6H	24.376	24.676	26	26.417	24.5
27	M27x3	M27	3	6g	26.95	26.58	23.704	22.955	6H	23.752	24.252	27	27.698	24
27	M27x2	M27x2	2	6g	26.96	26.68	24.797	24.261	6H	24.835	25.21	27	27.513	25
27	M27x1.5	M27x1.5	1.5	6g	26.97	26.73	25.344	24.92	6H	25.376	25.676	27	27.417	25.5
27	M27x1	M27x1	1	6g	26.97	26.79	25.891	25.583	6H	25.917	26.153	27	27.314	26
27	M27x0.75	M27x0.75	0.75	6g	26.98	26.84	26.166	25.917	6H	26.188	26.378	27	27.258	26.25
28	M28x2	M28x2	2	6g	27.96	27.68	25.797	25.261	6H	25.835	26.21	28	28.513	26
28	M28x1.5	M28x1.5	1.5	6g	27.97	27.73	26.344	25.92	6H	26.376	26.676	28	28.417	26.5
28	M28x1	M28x1	1	6g	27.97	27.79	26.891	26.583	6H	26.917	27.153	28	28.314	27
30	M30x3.5	M30	3.5	6g	29.95	29.52	26.158	25.306	6H	26.211	26.771	30	30.785	26.5
30	M30x3	M30x3	3	6g	29.95	29.58	26.704	25.955	6H	26.752	27.252	30	30.698	27
30	M30x2.5	M30x2.5	2.5	6g	29.96	29.62	27.252	26.604	6H	27.294	27.744	30	30.611	27.5
30	M30x2	M30x2	2	6g	29.96	29.68	27.797	27.261	6H	27.835	28.21	30	30.513	28



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
30	M30x1.5	M30x1.5	1.5	6g	29.97	29.73	28.344	27.92	6H	28.376	28.676	30	30.416	28.5
30	M30x1	M30x1	1	6g	29.97	29.79	28.891	28.583	6H	28.917	29.153	30	30.314	29
30	M30x0.75	M30x0.75	0.75	6g	29.98	29.84	29.166	28.917	6H	29.188	29.378	30	30.258	29.25
32	M32x2	M32x2	2	6g	31.96	31.68	29.797	29.261	6H	29.835	30.21	32	32.417	30
32	M32x1.5	M32x1.5	1.5	6g	31.97	31.73	30.344	29.92	6H	30.376	30.676	32	32.417	30.5
33	M33x3.5	M33	3.5	6g	32.97	32.54	29.179	28.327	6H	29.211	29.771	33	33.785	29.5
33	M33x3	M33x3	3	6g	32.95	32.58	29.704	28.955	6H	29.752	30.252	33	33.698	30
33	M33x2	M33x2	2	6g	32.96	32.68	30.797	30.261	6H	30.835	31.21	33	33.513	31
33	M33x1.5	M33x1.5	1.5	6g	32.97	32.73	31.344	30.92	6H	31.376	31.676	33	33.417	31.5
33	M33x1	M33x1	1	6g	32.97	32.79	31.891	31.583	6H	31.917	32.153	33	33.314	32
33	M33x0.75	M33x0.75	0.75	6g	32.98	32.84	32.166	31.917	6H	32.188	32.378	33	33.258	32.25
35	M35x1.5	M35x1.5	1.5	6g	34.97	34.73	33.344	32.92	6H	33.376	33.676	35	35.416	33.5
36	M36x4	M36x4	4	6g	35.94	35.47	31.61	30.654	6H	31.67	32.27	36	36.877	32
36	M36x3	M36x3	3	6g	35.95	35.58	32.704	31.955	6H	32.752	33.252	36	36.698	33
36	M36x2	M36x2	2	6g	35.96	35.68	33.797	33.261	6H	33.835	34.21	36	36.513	34
36	M36x1.5	M36x1.5	1.5	6g	35.97	35.73	34.344	33.92	6H	34.376	34.676	36	36.417	34.5
36	M36x1	M36x1	1	6g	35.97	35.79	34.891	34.583	6H	34.917	35.153	36	36.314	35
38	M38x1.5	M38x1.5	1.5	6g	37.97	37.73	36.344	35.92	6H	36.376	36.676	38	38.417	36.5
39	M39x4	M39	4	6g	38.94	38.47	34.61	33.654	6H	34.67	35.27	39	39.877	35
39	M39x3	M39x3	3	6g	38.95	38.58	35.704	34.955	6H	35.752	36.252	39	39.698	36
39	M39x2	M39x2	2	6g	38.96	38.68	36.797	36.261	6H	36.835	37.21	39	39.513	37
39	M39x1.5	M39x1.5	1.5	6g	38.97	38.73	37.344	36.92	6H	37.376	37.676	39	39.417	37.5
39	M39x1	M39x1	1	6g	38.97	38.79	37.891	37.583	6H	37.917	38.153	39	39.314	38



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
40	M40x3	M40x3	3	6g	39.95	39.58	36.704	35.955	6H	36.752	37.252	40	40.698	37
40	M40x2.5	M40x2.5	2.5	6g	39.96	39.62	37.252	36.604	6H	37.294	37.744	40	40.611	37.5
40	M40x2	M40x2	2	6g	39.96	39.68	37.797	37.261	6H	37.835	38.21	40	40.513	38
40	M40x1.5	M40x1.5	1.5	6g	39.97	39.73	38.344	37.92	6H	38.376	38.676	40	40.416	38.5
42	M42x4.5	M42	4.5	6g	41.94	41.44	37.066	36.006	6H	37.129	37.799	42	42.965	37.5
42	M42x4	M42x4	4	6g	41.94	41.47	37.61	36.654	6H	37.67	38.27	42	42.877	38
42	M42x3	M42x3	3	6g	41.95	41.58	38.704	37.955	6H	38.752	39.252	42	42.698	39
42	M42x2	M42x2	2	6g	41.96	41.68	39.797	39.261	6H	39.835	40.21	42	42.513	40
42	M42x1.5	M42x1.5	1.5	6g	41.97	41.73	40.344	39.92	6H	40.376	40.676	42	42.417	40.5
42	M42x1	M42x1	1	6g	41.97	41.79	40.891	40.583	6H	40.917	41.153	42	42.314	41
45	M45x4.5	M45x4.5	4.5	6g	44.94	44.44	40.066	39.006	6H	40.129	40.799	45	45.965	40.5
45	M45x4	M45x4	4	6g	44.94	44.47	40.61	39.654	6H	40.67	41.27	45	45.877	41
45	M45x3	M45x3	3	6g	44.95	44.58	41.704	40.955	6H	41.752	42.252	45	45.698	42
45	M45x2	M45x2	2	6g	44.96	44.68	42.797	42.261	6H	42.835	43.21	45	45.513	43
45	M45x1.5	M45x1.5	1.5	6g	44.97	44.73	43.344	42.92	6H	43.376	43.676	45	45.416	43.5
45	M45x1	M45x1	1	6g	44.97	44.79	43.891	43.583	6H	43.917	44.153	45	45.314	44
48	M48x5	M48	5	6g	47.93	47.4	42.516	41.351	6H	42.587	43.297	48	49.057	43
48	M48x4	M48x4	4	6g	47.94	47.47	43.61	42.642	6H	43.67	44.27	48	48.892	44
48	M48x3	M48x3	3	6g	47.95	47.58	44.704	43.943	6H	44.752	45.252	48	48.713	45
48	M48x2	M48x2	2	6g	47.96	47.68	45.797	45.251	6H	45.835	46.21	48	48.525	46
48	M48x1.5	M48x1.5	1.5	6g	47.97	47.73	46.344	45.91	6H	46.376	46.676	48	48.429	46.5
50	M50x4	M50x4	4	6g	49.94	49.47	45.61	44.642	6H	45.67	46.27	50	50.892	46
50	M50x3	M50x3	3	6g	49.95	49.58	46.704	45.943	6H	46.752	47.252	50	50.713	47





# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от M0,25 до M600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
50	M50x2	M50x2	2	6g	49.96	49.68	47.797	47.251	6H	47.835	48.21	50	50.525	48
50	M50x1.5	M50x1.5	1.5	6g	49.97	49.73	48.344	47.91	6H	48.376	48.676	50	50.428	48.5
52	M52x5	M52	5	6g	51.93	51.4	46.516	45.365	6H	46.587	47.297	52	53.037	47
52	M52x4	M52x4	4	6g	51.94	51.47	47.61	46.642	6H	47.67	48.27	52	52.892	48
52	M52x3	M52x3	3	6g	51.95	51.58	48.704	47.943	6H	48.752	49.252	52	52.713	49
52	M52x2	M52x2	2	6g	51.96	51.68	49.797	49.251	6H	49.835	50.21	52	52.525	50
52	M52x1.5	M52x1.5	1.5	6g	51.97	51.73	50.344	49.91	6H	50.376	50.676	52	52.429	50.5
55	M55x4	M55x4	4	6g	54.94	54.47	50.61	49.642	6H	50.67	51.27	55	55.892	51
55	M55x3	M55x3	3	6g	54.95	54.58	51.704	50.943	6H	51.752	52.252	55	55.713	52
55	M55x2	M55x2	2	6g	54.96	54.68	52.797	52.251	6H	52.835	53.21	55	55.525	53
55	M55x1.5	M55x1.5	1.5	6g	54.97	54.73	53.344	52.91	6H	53.376	53.676	55	55.428	53.5
56	M56x5.5	M56	5.5	6g	55.93	55.37	49.971	48.7	6H	50.046	50.796	56	57.149	50.5
56	M56x4	M56x4	4	6g	55.94	55.47	51.61	50.642	6H	51.67	52.27	56	56.892	52
56	M56x3	M56x3	3	6g	55.95	55.58	52.704	51.943	6H	52.752	53.252	56	56.713	53
56	M56x2	M56x2	2	6g	55.96	55.68	53.797	53.251	6H	53.835	54.21	56	56.525	54
56	M56x1.5	M56x1.5	1.5	6g	55.97	55.73	54.344	53.91	6H	54.376	54.676	56	56.429	54.5
56	M56x1	M56x1	1	6g	55.97	55.79	54.891	54.568	6H	54.917	55.153	56	56.334	55
58	M58x4	M58x4	4	6g	57.94	57.47	53.61	52.642	6H	53.67	54.27	58	58.892	54
58	M58x3	M58x3	3	6g	57.95	57.58	54.704	53.943	6H	54.752	55.252	58	58.713	55
58	M58x2	M58x2	2	6g	57.96	57.68	55.797	55.251	6H	55.835	56.21	58	58.525	56
58	M58x1.5	M58x1.5	1.5	6g	57.97	57.73	56.344	55.91	6H	56.376	56.676	58	58.429	56.5
60	M60x5.5	M60	5.5	6g	59.93	59.37	53.971	52.7	6H	54.046	54.796	60	61.149	54.5
60	M60x4	M60x4	4	6g	59.94	59.47	55.61	54.642	6H	55.67	56.27	60	60.892	56



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
60	M60x3	M60x3	3	6g	59.95	59.58	56.704	55.943	6H	56.752	57.252	60	60.713	57
60	M60x2	M60x2	2	6g	59.96	59.68	57.797	57.251	6H	57.835	58.21	60	60.525	58
60	M60x1.5	M60x1.5	1.5	6g	59.97	59.73	58.344	57.91	6H	58.376	58.676	60	60.428	58.5
60	M60x1	M60x1	1	6g	59.97	59.79	58.891	58.568	6H	58.917	59.153	60	60.334	59
62	M62x4	M62x4	4	6g	61.94	61.47	57.61	56.642	6H	57.67	58.27	62	62.892	58
62	M62x3	M62x3	3	6g	61.95	61.58	58.704	57.943	6H	58.752	59.252	62	62.713	59
62	M62x2	M62x2	2	6g	61.96	61.68	59.797	59.251	6H	59.835	60.21	62	62.525	60
62	M62x1.5	M62x1.5	1.5	6g	61.97	61.73	60.344	59.91	6H	60.376	60.676	62	62.429	60.5
63	M63x1.5	M63x1.5	1.5	6g	62.97	62.73	61.344	60.91	6H	61.376	61.676	63	63.429	61.5
64	M64x6	M64	6	6g	63.92	63.32	57.425	56.047	6H	57.505	58.305	64	65.241	58
64	M64x5.5	M64x5.5	5.5	6g	63.93	63.37	57.971	56.7	6H	58.046	58.796	64	65.149	58.5
64	M64x4	M64x4	4	6g	63.94	63.47	59.61	58.642	6H	59.67	60.27	64	64.892	60
64	M64x3	M64x3	3	6g	63.95	63.58	60.704	59.943	6H	60.752	61.252	64	64.713	61
64	M64x2	M64x2	2	6g	63.96	63.68	61.797	61.251	6H	61.835	62.21	64	64.525	62
64	M64x1.5	M64x1.5	1.5	6g	63.97	63.73	62.344	61.91	6H	62.376	62.676	64	64.429	62.5
64	M64x1	M64x1	1	6g	63.97	63.79	62.891	62.568	6H	62.917	63.153	64	64.334	63
65	M65x4	M65x4	4	6g	64.94	64.47	60.61	59.642	6H	60.67	61.27	65	65.892	61
65	M65x3	M65x3	3	6g	64.95	64.58	61.704	60.943	6H	61.752	62.252	65	65.713	62
65	M65x2	M65x2	2	6g	64.96	64.68	62.797	62.251	6H	62.835	63.21	65	65.525	63
65	M65x1.5	M65x1.5	1.5	6g	64.97	64.73	63.344	62.91	6H	63.376	63.676	65	65.428	63.5
68	M68x6	M68x6	6	6g	67.92	67.32	61.425	60.047	6H	61.505	62.305	68	69.241	62
68	M68x4	M68x4	4	6g	67.94	67.47	63.61	62.642	6H	63.67	64.27	68	68.892	64
68	M68x3	M68x3	3	6g	67.95	67.58	64.704	63.943	6H	64.752	65.252	68	68.713	65



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
68	M68x2	M68x2	2	6g	67.96	67.68	65.797	65.251	6H	65.835	66.21	68	68.525	66
68	M68x1.5	M68x1.5	1.5	6g	67.97	67.73	66.344	65.91	6H	66.376	66.676	68	68.429	66.5
68	M68x1	M68x1	1	6g	67.97	67.79	66.891	66.568	6H	66.917	67.153	68	68.334	67
70	M70x6	M70x6	6	6g	69.92	69.32	63.425	62.047	6H	63.505	64.305	70	71.241	64
70	M70x4	M70x4	4	6g	69.94	69.47	65.61	64.642	6H	65.67	66.27	70	70.892	66
70	M70x3	M70x3	3	6g	69.95	69.58	66.704	65.943	6H	66.752	67.252	70	70.713	67
70	M70x2	M70x2	2	6g	69.96	69.68	67.797	67.251	6H	67.835	68.21	70	70.525	68
70	M70x1.5	M70x1.5	1.5	6g	69.97	69.73	68.344	67.91	6H	68.376	68.676	70	70.428	68.5
72	M72x6	M72x6	6	6g	71.92	71.32	65.425	64.047	6H	65.505	66.305	72	73.241	66
72	M72x4	M72x4	4	6g	71.94	71.47	67.61	66.642	6H	67.67	68.27	72	72.892	68
72	M72x3	M72x3	3	6g	71.95	71.58	68.704	67.943	6H	68.752	69.252	72	72.713	69
72	M72x2	M72x2	2	6g	71.96	71.68	69.797	69.251	6H	69.835	70.21	72	72.525	70
72	M72x1.5	M72x1.5	1.5	6g	71.97	71.73	70.344	69.91	6H	70.376	70.676	72	72.429	70.5
72	M72x1	M72x1	1	6g	71.97	71.79	70.891	70.568	6H	70.917	71.153	72	72.334	71
75	M75x6	M75x6	6	6g	74.92	74.32	68.425	67.047	6H	68.505	69.305	75	76.241	69
75	M75x4	M75x4	4	6g	74.94	74.47	70.61	69.642	6H	70.67	71.27	75	75.892	71
75	M75x3	M75x3	3	6g	74.95	74.58	71.704	70.943	6H	71.752	72.252	75	75.713	72
75	M75x2	M75x2	2	6g	74.96	74.68	72.797	72.251	6H	72.835	73.21	75	75.525	73
75	M75x1.5	M75x1.5	1.5	6g	74.97	74.73	73.344	72.91	6H	73.376	73.67	75	75.428	73.5
76	M76x6	M76x6	6	6g	75.92	75.32	69.425	68.047	6H	69.505	70.305	76	77.241	70
76	M76x4	M76x4	4	6g	75.94	75.47	71.61	70.642	6H	71.67	72.27	76	76.892	72
76	M76x3	M76x3	3	6g	75.95	75.58	72.704	71.943	6H	72.752	73.25	76	76.713	73
76	M76x2	M76x2	2	6g	75.96	75.68	73.797	73.251	6H	73.835	74.21	76	76.525	74



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
76	M76x1.5	M76x1.5	1.5	6g	75.97	75.73	74.344	73.91	6H	74.376	74.676	76	76.429	74.5
76	M76x1	M76x1	1	6g	75.97	75.79	74.891	74.568	6H	74.917	75.153	76	76.334	75
78	M78x2	M78x2	2	6g	77.96	77.68	75.797	75.251	6H	75.835	76.21	78	78.525	76
80	M80x6	M80x6	6	6g	79.92	79.32	73.425	72.047	6H	73.505	74.305	80	81.241	74
80	M80x4	M80x4	4	6g	79.94	79.34	75.61	74.642	6H	75.67	76.27	80	80.892	76
80	M80x3	M80x3	3	6g	79.95	79.58	76.704	75.943	6H	76.752	77.252	80	80.713	77
80	M80x2	M80x2	2	6g	79.96	79.68	77.797	77.251	6H	77.835	78.21	80	80.525	78
80	M80x1.5	M80x1.5	1.5	6g	79.97	79.73	78.344	77.91	6H	78.376	78.676	80	80.428	78.5
80	M80x1	M80x1	1	6g	79.97	79.79	78.891	78.568	6H	78.917	79.153	80	80.334	79
82	M82x2	M82x2	2	6g	81.96	81.68	79.797	79.251	6H	79.835	80.21	82	82.525	80
85	M85x6	M85x6	6	6g	84.92	84.32	78.425	77.047	6H	78.505	79.305	85	86.241	79
85	M85x4	M85x4	4	6g	84.94	84.47	80.61	79.642	6H	80.67	81.27	85	85.892	81
85	M85x3	M85x3	3	6g	84.95	84.58	81.704	80.943	6H	81.752	82.252	85	85.713	82
85	M85x2	M85x2	2	6g	84.96	84.68	82.797	82.251	6H	82.835	83.21	85	85.525	83
85	M85x1.5	M85x1.5	1.5	6g	84.97	84.73	83.344	82.91	6H	83.376	83.676	85	85.429	83.5
90	M90x6	M90x6	6	6g	89.92	89.32	83.425	82.047	6H	83.505	84.305	90	91.241	84
90	M90x4	M90x4	4	6g	89.94	89.47	85.61	84.642	6H	85.67	86.27	90	90.892	86
90	M90x3	M90x3	3	6g	89.95	89.58	86.704	85.943	6H	86.752	87.252	90	90.713	87
90	M90x2	M90x2	2	6g	89.96	89.68	87.797	87.251	6H	87.835	88.21	90	90.525	88
90	M90x1.5	M90x1.5	1.5	6g	89.97	89.73	88.344	87.91	6H	88.376	88.676	90	90.429	88.5
95	M95x6	M95x6	6	6g	94.92	94.32	88.425	87.027	6H	88.505	89.305	95	96.266	89
95	M95x4	M95x4	4	6g	94.94	94.47	90.61	89.628	6H	90.67	91.27	95	95.912	91
95	M95x3	M95x3	3	6g	94.95	94.58	91.704	90.931	6H	91.752	92.252	95	95.733	92



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
95	M95x2	M95x2	2	6g	94.96	94.68	92.797	92.241	6H	92.835	93.21	95	95.539	93
95	M95x1.5	M95x1.5	1.5	6g	94.97	94.73	93.344	92.89	6H	93.376	93.676	95	95.453	93.5
100	M100x6	M100x6	6	6g	99.92	99.32	93.425	92.027	6H	93.505	94.305	100	101.27	94
100	M100x4	M100x4	4	6g	99.94	99.47	95.61	94.628	6H	95.67	96.27	100	100.91	96
100	M100x3	M100x3	3	6g	99.95	99.58	96.704	95.931	6H	96.752	97.252	100	100.73	97
100	M100x2	M100x2	2	6g	99.96	99.68	97.797	97.241	6H	97.835	98.21	100	100.54	98
100	M100x1.5	M100x1.5	1.5	6g	99.97	99.73	98.344	97.89	6H	98.376	98.676	100	100.45	98.5
105	M105x6	M105x6	6	6g	104.9	104.3	98.425	97.027	6H	98.505	99.305	105	106.27	99
105	M105x4	M105x4	4	6g	104.9	104.5	100.61	99.628	6H	100.67	101.27	105	105.91	101
105	M105x3	M105x3	3	6g	105	104.6	101.7	100.93	6H	101.75	102.25	105	105.73	102
105	M105x2	M105x2	2	6g	105	104.7	102.8	102.24	6H	102.84	103.21	105	105.54	103
105	M105x1.5	M105x1.5	1.5	6g	105	104.7	103.34	102.89	6H	103.38	103.68	105	105.45	103.5
110	M110x6	M110x6	6	6g	109.9	109.3	103.43	102.03	6H	103.51	104.31	110	111.27	104
110	M110x4	M110x4	4	6g	109.9	109.5	105.61	104.63	6H	105.67	106.27	110	110.91	106
110	M110x3	M110x3	3	6g	110	109.6	106.7	105.93	6H	106.75	107.25	110	110.73	107
110	M110x2	M110x2	2	6g	110	109.7	107.8	107.24	6H	107.84	108.21	110	110.54	108
110	M110x1.5	M110x1.5	1.5	6g	110	109.7	108.34	107.89	6H	108.38	108.68	110	110.45	108.5
115	M115x6	M115x6	6	6g	114.9	114.3	108.43	107.03	6H	108.51	109.31	115	116.27	109
115	M115x4	M115x4	4	6g	114.9	114.5	110.61	109.63	6H	110.67	111.27	115	115.91	111
115	M115x3	M115x3	3	6g	115	114.6	111.7	110.93	6H	111.75	112.25	115	115.73	112
115	M115x2	M115x2	2	6g	115	114.7	112.8	112.24	6H	112.84	113.21	115	115.54	113
115	M115x1.5	M115x1.5	1.5	6g	115	114.7	113.34	112.89	6H	113.38	113.68	115	115.45	113.5
120	M120x6	M120x6	6	6g	119.9	119.3	113.43	112.03	6H	113.51	114.31	120	121.27	114



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
120	M120x4	M120x4	4	6g	119.9	119.5	115.61	114.63	6H	115.67	116.27	120	120.91	116
120	M120x3	M120x3	3	6g	120	119.6	116.7	115.93	6H	116.75	117.25	120	120.73	117
120	M120x2	M120x2	2	6g	120	119.7	117.8	117.24	6H	117.84	118.21	120	120.54	118
120	M120x1.5	M120x1.5	1.5	6g	120	119.7	118.34	117.89	6H	118.38	118.68	120	120.45	118.5
125	M125x8	M125x8	8	6g	124.9	124.2	116.24	114.44	6H	116.34	117.34	125	126.61	117
125	M125x6	M125x6	6	6g	124.9	124.2	118.43	117.03	6H	118.51	119.31	125	126.27	119
125	M125x4	M125x4	4	6g	124.9	124.3	120.61	119.63	6H	120.67	121.27	125	125.91	121
125	M125x3	M125x3	3	6g	125	124.5	121.7	120.93	6H	121.75	122.25	125	125.73	122
125	M125x2	M125x2	2	6g	125	124.6	122.8	122.24	6H	122.84	123.21	125	125.54	123
125	M125x1.5	M125x1.5	1.5	6g	125	124.7	123.34	122.89	6H	123.38	123.68	125	125.45	123.5
130	M130x8	M130x8	8	6g	129.9	124.7	121.24	119.44	6H	121.34	122.34	130	131.61	122
130	M130x6	M130x6	6	6g	129.9	129.2	123.43	122.03	6H	123.51	124.31	130	131.27	124
130	M130x4	M130x4	4	6g	129.9	129.3	125.61	124.63	6H	125.67	126.27	130	130.91	126
130	M130x3	M130x3	3	6g	130	129.5	126.7	125.93	6H	126.75	127.25	130	130.73	127
130	M130x2	M130x2	2	6g	130	129.6	127.8	127.24	6H	127.84	128.21	130	130.54	128
130	M130x1.5	M130x1.5	1.5	6g	130	129.7	128.34	127.89	6H	128.38	128.68	130	130.45	128.5
135	M135x6	M135x6	6	6g	134.9	129.7	128.43	127.03	6H	128.51	129.31	135	136.27	129
135	M135x4	M135x4	4	6g	134.9	134.3	130.61	129.63	6H	130.67	131.27	135	135.91	131
135	M135x3	M135x3	3	6g	135	134.5	131.7	130.93	6H	131.75	132.25	135	135.73	132
135	M135x2	M135x2	2	6g	135	134.6	132.8	132.24	6H	132.84	133.21	135	135.54	133
135	M135x1.5	M135x1.5	1.5	6g	135	134.7	133.34	132.89	6H	133.38	133.68	135	135.45	133.5
140	M140x8	M140x8	8	6g	139.9	134.7	131.24	129.44	6H	131.34	132.34	140	141.61	132
140	M140x6	M140x6	6	6g	139.9	139.2	133.43	132.03	6H	133.51	134.31	140	141.21	134



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
140	M140x4	M140x4	4	6g	139.9	139.5	135.61	134.63	6H	135.67	136.27	140	140.91	136
140	M140x3	M140x3	3	6g	140	139.6	136.7	135.93	6H	136.75	137.25	140	140.73	137
140	M140x2	M140x2	2	6g	140	139.7	137.8	137.24	6H	137.84	138.21	140	140.54	138
140	M140x1.5	M140x1.5	1.5	6g	140	139.7	138.34	137.89	6H	138.38	138.68	140	140.45	138.5
145	M145x6	M145x6	6	6g	144.9	144.3	138.43	137.03	6H	138.51	139.31	145	146.27	139
145	M145x4	M145x4	4	6g	144.9	144.5	140.61	139.63	6H	140.67	141.27	145	145.91	141
145	M145x3	M145x3	3	6g	145	144.6	141.7	140.93	6H	141.75	142.25	145	145.73	142
145	M145x2	M145x2	2	6g	145	144.7	142.8	142.24	6H	142.84	143.21	145	145.54	143
145	M145x1.5	M145x1.5	1.5	6g	145	144.7	143.34	142.89	6H	143.38	143.68	145	145.45	143.5
150	M150x8	M150x8	8	6g	149.9	149.2	141.24	139.44	6H	141.34	142.34	150	151.61	142
150	M150x6	M150x6	6	6g	149.9	149.3	143.43	142.03	6H	143.51	144.31	150	151.27	144
150	M150x4	M150x4	4	6g	149.9	149.5	145.61	144.63	6H	145.67	146.27	150	150.91	146
150	M150x3	M150x3	3	6g	150	149.6	146.7	145.93	6H	146.75	147.25	150	150.73	147
150	M150x2	M150x2	2	6g	150	149.7	147.8	147.24	6H	147.84	148.21	150	150.54	148
150	M150x1.5	M150x1.5	1.5	6g	150	149.7	148.34	147.89	6H	148.38	148.68	150	150.45	148.5
155	M155x6	M155x6	6	6g	154.9	154.3	148.34	147.03	6H	148.51	149.31	155	156.27	149
155	M155x4	M155x4	4	6g	154.9	154.5	150.61	149.63	6H	150.67	151.27	155	155.91	151
155	M155x3	M155x3	3	6g	155	154.6	151.7	150.93	6H	151.75	152.25	155	155.73	152
155	M155x2	M155x2	2	6g	155	154.7	152.8	152.24	6H	152.84	153.21	155	155.54	153
160	M160x8	M160x8	8	6g	159.9	159.2	151.24	149.44	6H	151.34	152.34	160	161.61	152
160	M160x6	M160x6	6	6g	159.9	159.3	153.43	152.03	6H	153.51	154.31	160	161.27	154
160	M160x4	M160x4	4	6g	159.9	159.5	155.61	154.63	6H	155.67	156.27	160	160.91	156
160	M160x3	M160x3	3	6g	160	159.6	156.7	155.93	6H	156.75	157.25	160	160.73	157



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
160	M160x2	M160x2	2	6g	160	159.7	157.8	157.24	6H	157.84	158.21	160	160.54	158
165	M165x6	M165x6	6	6g	164.9	164.3	158.43	157.03	6H	158.51	159.31	165	166.27	159
165	M165x4	M165x4	4	6g	164.9	164.5	160.61	159.63	6H	160.67	161.27	165	165.91	161
165	M165x3	M165x3	3	6g	165	164.6	161.7	160.93	6H	161.75	162.25	165	165.73	162
165	M165x2	M165x2	2	6g	165	164.7	162.8	162.24	6H	162.84	163.21	165	165.54	163
170	M170x8	M170x8	8	6g	169.9	169.2	161.24	159.44	6H	161.34	162.34	170	171.61	162
170	M170x6	M170x6	6	6g	169.9	169.3	163.43	162.03	6H	163.51	164.31	170	171.27	164
170	M170x4	M170x4	4	6g	169.9	169.5	165.61	164.63	6H	165.67	166.27	170	170.91	166
170	M170x3	M170x3	3	6g	170	169.6	166.7	165.93	6H	166.75	167.25	170	170.73	167
170	M170x2	M170x2	2	6g	170	169.7	167.8	167.24	6H	167.84	168.21	170	170.54	168
175	M175x6	M175x6	6	6g	174.9	174.3	168.43	167.03	6H	168.51	169.31	175	176.27	169
175	M175x4	M175x4	4	6g	174.9	174.5	170.61	169.63	6H	170.67	171.27	175	175.91	171
175	M175x3	M175x3	3	6g	175	174.6	171.7	170.93	6H	171.75	172.25	175	175.73	172
175	M175x2	M175x2	2	6g	175	174.7	172.8	172.24	6H	172.84	173.21	175	175.54	173
180	M180x8	M180x8	8	6g	179.9	179.2	171.24	169.44	6H	171.34	172.34	180	181.61	172
180	M180x6	M180x6	6	6g	179.9	179.3	173.43	172.03	6H	173.51	174.31	180	181.27	174
180	M180x4	M180x4	4	6g	179.9	179.5	175.61	174.63	6H	175.67	176.27	180	180.91	176
180	M180x3	M180x3	3	6g	180	179.6	176.7	175.93	6H	176.75	177.25	180	180.73	177
180	M180x2	M180x2	2	6g	180	179.7	177.8	177.24	6H	177.84	178.21	180	180.54	178
185	M185x6	M185x6	6	6g	184.9	184.3	178.43	177.01	6H	178.51	179.31	185	186.29	179
185	M185x4	M185x4	4	6g	184.9	184.5	180.61	179.6	6H	180.67	181.27	185	185.95	181
185	M185x3	M185x3	3	6g	185	184.6	181.7	180.91	6H	181.75	182.25	185	185.77	182
185	M185x2	M185x2	2	6g	185	184.7	182.8	182.22	6H	182.84	183.21	185	185.57	183





# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
190	M190x8	M190x8	8	6g	189.9	189.2	181.24	179.42	6H	181.34	182.34	190	191.63	182
190	M190x6	M190x6	6	6g	189.9	189.3	183.43	182.01	6H	183.51	184.31	190	191.29	184
190	M190x4	M190x4	4	6g	189.9	189.5	185.61	184.6	6H	185.67	186.27	190	190.95	186
190	M190x3	M190x3	3	6g	190	189.6	186.7	185.91	6H	186.75	187.25	190	190.77	187
190	M190x2	M190x2	2	6g	190	189.7	187.8	187.22	6H	187.84	188.21	190	190.57	188
195	M195x6	M195x6	6	6g	194.9	194.3	188.43	187.01	6H	188.51	189.31	195	196.29	189
195	M195x4	M195x4	4	6g	194.9	194.5	190.61	189.6	6H	190.67	191.27	195	195.95	191
195	M195x3	M195x3	3	6g	195	194.6	191.7	190.91	6H	191.75	192.25	195	195.77	192
195	M195x2	M195x2	2	6g	195	194.7	192.8	192.22	6H	192.84	193.21	195	195.57	193
200	M200x8	M200x8	8	6g	199.9	199.2	191.24	189.42	6H	191.34	192.34	200	201.63	192
200	M200x6	M200x6	6	6g	199.9	199.3	193.43	192.01	6H	193.51	194.31	200	201.29	194
200	M200x4	M200x4	4	6g	199.9	199.5	195.61	194.6	6H	195.67	196.27	200	200.95	196
200	M200x3	M200x3	3	6g	200	199.6	196.7	195.91	6H	196.75	197.25	200	200.77	197
200	M200x2	M200x2	2	6g	200	199.7	197.8	197.22	6H	197.84	198.21	200	200.57	198
205	M205x6	M205x6	6	6g	204.9	204.3	198.43	197.01	6H	198.51	199.31	205	206.29	199
205	M205x4	M205x4	4	6g	204.9	204.5	200.61	199.6	6H	200.67	201.27	205	205.95	201
205	M205x3	M205x3	3	6g	205	204.6	201.7	200.91	6H	201.75	202.25	205	205.77	202
205	M205x2	M205x2	2	6g	205	204.7	202.8	202.22	6H	202.84	203.21	205	205.57	203
210	M210x8	M210x8	8	6g	209.9	209.2	201.24	199.42	6H	201.34	202.34	210	211.63	202
210	M210x6	M210x6	6	6g	209.9	209.3	203.43	202.01	6H	203.51	204.31	210	211.29	204
210	M210x4	M210x4	4	6g	209.9	209.5	205.61	204.6	6H	205.67	206.27	210	210.95	206
210	M210x3	M210x3	3	6g	210	209.6	206.7	205.91	6H	206.75	207.25	210	210.77	207
210	M210x2	M210x2	2	6g	210	209.7	207.8	207.22	6H	207.84	208.21	210	210.57	208



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от M0,25 до M600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
215	M215x6	M215x6	6	6g	214.9	214.3	208.43	207.01	6H	208.51	209.31	215	216.29	209
215	M215x4	M215x4	4	6g	214.9	214.5	210.61	209.6	6H	210.67	211.27	215	215.95	211
215	M215x3	M215x3	3	6g	215	214.6	211.7	210.91	6H	211.75	212.25	215	215.77	212
220	M220x8	M220x8	8	6g	219.9	219.2	211.24	209.42	6H	211.34	212.34	220	221.63	212
220	M220x6	M220x6	6	6g	219.9	219.3	213.43	212.01	6H	213.51	214.31	220	221.29	214
220	M220x4	M220x4	4	6g	219.9	219.5	215.61	214.6	6H	215.67	216.27	220	220.95	216
220	M220x3	M220x3	3	6g	220	219.6	216.7	215.91	6H	216.75	217.25	220	220.77	217
220	M220x2	M220x2	2	6g	220	219.7	217.8	217.22	6H	217.84	218.21	220	220.57	218
225	M225x6	M225x6	6	6g	224.9	224.5	218.43	217.01	6H	218.51	219.31	225	226.29	219
225	M225x4	M225x4	4	6g	224.9	224.5	220.61	219.6	6H	220.67	221.27	225	225.95	221
225	M225x3	M225x3	3	6g	225	224.6	221.7	220.91	6H	221.75	222.25	225	225.77	222
225	M225x2	M225x2	2	6g	225	224.7	222.8	222.22	6H	222.84	223.21	225	225.57	223
230	M230x6	M230x6	6	6g	229.9	229.3	223.43	222.01	6H	223.51	224.31	230	231.29	224
230	M230x4	M230x4	4	6g	229.9	229.5	225.61	224.6	6H	225.67	226.27	230	230.95	226
230	M230x3	M230x3	3	6g	230	229.6	226.7	225.91	6H	226.75	227.25	230	230.77	227
230	M230x2	M230x2	2	6g	230	229.7	227.8	227.22	6H	227.84	228.21	230	230.57	228
235	M235x6	M235x6	6	6g	234.9	234.3	228.43	226.97	6H	228.51	229.31	235	236.34	229
235	M235x4	M235x4	4	6g	234.9	234.5	230.61	229.6	6H	230.67	231.27	235	235.95	231
235	M235x3	M235x3	3	6g	235	234.6	231.7	230.91	6H	231.75	232.25	235	235.77	232
240	M240x8	M240x8	8	6g	239.9	239.2	231.24	229.42	6H	231.34	232.34	240	241.63	232
240	M240x6	M240x6	6	6g	239.9	239.3	233.43	232.01	6H	233.51	234.31	240	241.29	234
240	M240x4	M240x4	4	6g	239.9	239.5	235.61	234.6	6H	235.67	236.27	240	240.95	236
240	M240x3	M240x3	3	6g	240	239.6	236.7	235.91	6H	236.75	237.25	240	240.77	237



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от M0,25 до M600.**  
**Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
240	M240x2	M240x2	2	6g	240	239.7	237.8	237.22	6H	237.84	238.21	240	240.57	238
245	M245x6	M245x6	6	6g	244.9	244.3	238.43	237.01	6H	238.51	239.31	245	246.29	239
245	M245x4	M245x4	4	6g	244.9	244.5	240.61	239.6	6H	240.67	241.27	245	245.95	241
245	M245x3	M245x3	3	6g	245	244.6	241.7	240.91	6H	241.75	242.25	245	245.77	242
245	M245x2	M245x2	2	6g	245	244.7	242.8	242.22	6H	242.84	243.21	245	245.57	243
250	M250x8	M250x8	8	6g	249.9	249.2	241.24	239.42	6H	241.34	242.34	250	251.63	242
250	M250x6	M250x6	6	6g	249.9	249.3	243.43	242.01	6H	243.51	244.31	250	251.29	244
250	M250x4	M250x4	4	6g	249.9	249.5	245.61	244.6	6H	245.67	246.27	250	250.95	246
250	M250x3	M250x3	3	6g	250	249.6	246.7	245.91	6H	246.75	247.25	250	250.77	247
250	M250x2	M250x2	2	6g	250	249.7	247.8	247.22	6H	247.84	248.21	250	250.57	248
255	M255x6	M255x6	6	6g	254.9	254.3	248.43	246.97	6H	248.51	249.31	255	256.34	249
255	M255x4	M255x4	4	6g	254.9	254.5	250.61	249.6	6H	250.67	251.27	255	255.95	251
255	M255x3	M255x3	3	6g	255	254.6	251.7	250.91	6H	251.75	252.25	255	255.77	252
260	M260x8	M260x8	8	6g	259.9	259.2	251.24	249.42	6H	251.34	252.34	260	261.63	252
260	M260x6	M260x6	6	6g	259.9	259.3	253.43	252.01	6H	253.51	254.31	260	261.29	254
260	M260x4	M260x4	4	6g	259.9	259.5	255.61	254.6	6H	255.67	256.27	260	260.95	256
260	M260x3	M260x3	3	6g	260	259.6	256.7	255.91	6H	256.75	257.25	260	260.77	257
265	M265x6	M265x6	6	6g	264.9	264.3	258.43	257.01	6H	258.51	259.31	265	266.29	259
265	M265x4	M265x4	4	6g	264.9	264.5	260.61	259.6	6H	260.67	261.27	265	265.95	261
265	M265x3	M265x3	3	6g	265	264.6	261.7	260.91	6H	261.75	262.25	265	265.77	262
270	M270x6	M270x6	6	6g	269.9	269.3	263.43	262.01	6H	263.51	264.31	270	271.29	264
270	M270x4	M270x4	4	6g	269.9	269.5	265.61	264.6	6H	265.67	266.27	270	270.95	266
270	M270x3	M270x3	3	6g	270	269.6	266.7	265.91	6H	266.75	267.25	270	270.77	267



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
275	M275x6	M275x6	6	6g	274.9	274.3	268.43	267.01	6H	268.51	269.31	275	276.29	269
275	M275x4	M275x4	4	6g	274.9	274.5	270.61	269.6	6H	270.67	271.27	275	275.95	271
275	M275x3	M275x3	3	6g	275	274.6	271.7	270.91	6H	271.75	272.25	275	275.77	272
280	M280x8	M280x8	8	6g	279.9	279.2	271.24	269.42	6H	271.34	272.34	280	281.63	272
280	M280x6	M280x6	6	6g	279.9	279.3	273.43	272.01	6H	273.51	274.31	280	281.29	274
280	M280x4	M280x4	4	6g	279.9	279.5	275.61	274.6	6H	275.67	276.27	280	280.95	276
280	M280x3	M280x3	3	6g	280	279.6	276.7	275.91	6H	276.75	277.25	280	280.77	277
285	M285x6	M285x6	6	6g	284.9	284.3	278.43	277.01	6H	278.51	279.31	285	286.29	279
285	M285x4	M285x4	4	6g	284.9	284.5	280.61	279.6	6H	280.67	281.27	285	285.95	281
285	M285x3	M285x3	3	6g	285	284.6	281.7	280.91	6H	281.75	282.25	285	285.77	282
290	M290x6	M290x6	6	6g	289.9	289.3	283.43	282.01	6H	283.51	284.31	290	291.29	284
290	M290x4	M290x4	4	6g	289.9	289.5	285.61	284.6	6H	285.67	286.27	290	290.95	286
290	M290x3	M290x3	3	6g	290	289.6	286.7	285.91	6H	286.75	287.25	290	290.77	287
295	M295x6	M295x6	6	6g	294.9	294.3	288.43	287.01	6H	288.51	289.31	295	296.29	289
295	M295x4	M295x4	4	6g	294.9	294.5	290.61	289.6	6H	290.67	291.27	295	295.95	291
295	M295x3	M295x3	3	6g	295	294.6	291.7	290.91	6H	291.75	292.25	295	295.77	292
300	M300x8	M300x8	8	6g	299.9	299.2	291.24	289.42	6H	291.34	292.34	300	301.63	292
300	M300x6	M300x6	6	6g	299.9	299.3	293.43	292.01	6H	293.51	294.31	300	301.29	294
300	M300x4	M300x4	4	6g	299.9	299.5	295.61	294.6	6H	295.67	296.27	300	300.95	296
300	M300x3	M300x3	3	6g	300	299.6	296.7	295.91	6H	296.75	297.25	300	300.77	297
310	M310x6	M310x6	6	6g	309.9	309.3	303.43	302.01	6H	303.51	304.31	310	311.29	304
310	M310x4	M310x4	4	6g	309.9	309.5	305.61	304.6	6H	305.67	306.27	310	310.95	306
320	M320x6	M320x6	6	6g	319.9	319.3	313.43	312.01	6H	313.51	314.31	320	321.29	314



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
320	M320x4	M320x4	4	6g	319.9	319.5	315.61	314.6	6H	315.67	316.27	320	320.95	316
330	M330x6	M330x6	6	6g	329.9	329.3	323.43	322.01	6H	323.51	324.31	330	331.29	324
330	M330x4	M330x4	4	6g	329.9	329.5	325.61	324.6	6H	325.67	326.27	330	330.95	326
340	M340x6	M340x6	6	6g	339.9	339.3	333.43	332.01	6H	333.51	334.31	340	341.29	334
340	M340x4	M340x4	4	6g	339.9	339.5	335.61	334.6	6H	335.67	336.27	340	340.95	336
350	M350x6	M350x6	6	6g	349.9	349.3	343.43	342.01	6H	343.51	344.31	350	351.29	344
350	M350x4	M350x4	4	6g	349.9	349.5	345.61	344.6	6H	345.67	346.27	350	350.95	346
360	M360x6	M360x6	6	6g	359.9	359.3	353.43	351.97	6H	353.51	354.31	360	361.34	354
360	M360x4	M360x4	4	6g	359.9	359.5	355.61	354.58	6H	355.67	356.27	360	360.98	356
370	M370x6	M370x6	6	6g	369.9	369.3	363.43	361.97	6H	363.51	364.31	370	371.34	364
370	M370x4	M370x4	4	6g	369.9	369.5	365.61	364.58	6H	365.67	366.27	370	370.98	366
380	M380x6	M380x6	6	6g	379.9	379.3	373.43	371.97	6H	373.51	374.31	380	381.34	374
380	M380x4	M380x4	4	6g	379.9	379.5	375.61	374.58	6H	375.67	376.27	380	380.98	376
390	M390x6	M390x6	6	6g	389.9	389.3	383.43	381.97	6H	383.51	384.31	390	391.34	384
390	M390x4	M390x4	4	6g	389.9	389.5	385.61	384.58	6H	385.67	386.27	390	390.98	386
400	M400x6	M400x6	6	6g	399.9	399.3	393.43	391.97	6H	393.51	394.31	400	401.34	394
400	M400x4	M400x4	4	6g	399.9	399.5	395.61	394.58	6H	395.67	396.27	400	400.98	396
410	M410x6	M410x6	6	6g	409.9	409.3	403.43	401.97	6H	403.51	404.31	410	411.34	404
420	M420x6	M420x6	6	6g	419.9	419.3	413.43	411.97	6H	413.51	414.31	420	421.34	414
430	M430x6	M430x6	6	6g	429.9	429.3	423.43	421.97	6H	423.51	424.31	430	431.34	424
440	M440x6	M440x6	6	6g	439.9	439.3	433.43	431.97	6H	433.51	434.31	440	441.34	434
450	M450x6	M450x6	6	6g	449.9	449.3	443.43	441.97	6H	443.51	444.31	450	451.34	444
460	M460x6	M460x6	6	6g	459.9	459.3	453.43	451.97	6H	453.51	454.31	460	461.34	454



# КРЕПКОМ

КРЕПЕЖ . ОСНАСТКА . ИНСТРУМЕНТ

8 (800) 333-21-68  
+7 (812) 748-26-26

www.krepcom.ru  
zakaz@krepcom.ru

**Таблица метрической резьбы от М0,25 до М600.  
Размеры отверстий, шаг основной и мелкой резьбы.**

ISO, ГОСТ метрические обозначения резьбы				Внешняя резьба = external (bolt thread)				Внутренняя резьба = internal (nut thread)						
Размер, мм	Полное обозначение резьбы	Краткое обозначение резьбы	Шаг резьбы, мм	Поле допуска резьбы	Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Внутренний диаметр, (minor diameter d3)		Поле допуска резьбы	Внутренний диаметр, (minor diameter D1)		Наружный диаметр, (major diameter d=D)		Размер сверла (отверстия) под резьбу, мм
					max.	min.	max.	min.		min.	max.	min.	max.	
470	M470x6	M470x6	6	6g	469.9	469.3	463.43	461.97	6H	463.51	464.31	470	471.34	464
480	M480x6	M480x6	6	6g	479.9	479.3	473.43	471.97	6H	473.51	474.31	480	481.34	474
490	M490x6	M490x6	6	6g	489.9	489.3	483.43	481.97	6H	483.51	484.31	490	491.34	484
500	M500x6	M500x6	6	6g	499.9	499.3	493.43	491.97	6H	493.51	494.31	500	501.34	494
510	M510x6	M510x6	6	6g	509.9	509.3	503.43	501.97	6H	503.51	504.31	510	511.34	504
520	M520x6	M520x6	6	6g	519.9	519.3	513.43	511.97	6H	513.51	514.31	520	521.34	514
530	M530x6	M530x6	6	6g	529.9	529.3	523.43	521.97	6H	523.51	524.31	530	531.34	524
540	M540x6	M540x6	6	6g	539.9	539.3	533.43	531.97	6H	533.51	534.31	540	541.34	534
550	M550x6	M550x6	6	6g	549.9	549.3	543.43	541.97	6H	543.51	544.31	550	551.34	544
560	M560x6	M560x6	6	6g	559.9	559.3	553.43	551.97	6H	553.51	554.31	560	561.34	554
570	M570x6	M570x6	6	6g	569.9	569.3	563.43	561.97	6H	563.51	564.31	570	571.34	564
580	M580x6	M580x6	6	6g	579.9	579.3	573.43	571.97	6H	573.51	574.31	580	581.34	574
590	M590x6	M590x6	6	6g	589.9	589.3	583.43	581.97	6H	583.51	584.31	590	591.34	584
600	M600x6	M600x6	6	6g	599.9	599.3	593.43	591.97	6H	593.51	594.31	600	601.34	594