

Расчетная нагрузка, одиночное крепление
(полнотельный глиняный кирпич с прочностью на сжатие ≥ 18 МПа, плотность $1,60$ кг/дм³)

Оцинкованная сталь класса 5.8			M6	M8	M10	M12
Вырыв	N_{Rd}	кН	1,6	1,6	2,0	2,0
Срез	V_{Rd}	кН	0,8	0,8	2,4	2,4

При установке шпильки VM-A (1 м) на большую глубину, а также при использовании шпилек с классом прочности 8.8 рекомендуем обратиться в инженерный отдел МКТ для определения расчетных усилий.

Параметры установки анкера в полнотельный кирпич

Диаметр отверстия в бетоне	d_0	мм	8	10	12	14
Диаметр отверстия в закрепляемой пластине	d_f	мм	8	10	12	14
Глубина отверстия	h_1	мм	85	85	90	90
Момент затяжки	T_{inst}	Нм	1	1	1	1
Размер гайки под ключ	sw	мм	10	13	17	19
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	мм	80	80	85	85

Осевое расстояние между анкерами и расстояние от оси анкера до кромки стеновой кладки

Минимальное осевое расстояние	s_{min}	мм	240	240	255	255
Минимальное расстояние до кромки стеновой кладки	c_{min}	мм	120	120	127,5	127,5

Расчетная нагрузка, одиночное крепление
(пустотельный кирпич с прочностью на сжатие ≥ 6 МПа, плотность $0,9$ кг/дм³)

Оцинкованная сталь класса 5.8			M6	M8	M10	M12
Вырыв	N_{Rd}	кН	0,3	0,3	0,6	0,6
Срез	V_{Rd}	кН	0,6	0,6	0,6	0,6

Параметры установки анкера в пустотельный кирпич

Диаметр отверстия в бетоне	d_0	мм	12	12	16	16
Размер сетки (пластик или металл)	$d \times L$	мм	12 x 80	12 x 80	16 x 85	16 x 85
Диаметр отверстия в закрепляемой пластине	d_f	мм	8	10	12	14
Глубина отверстия	h_1	мм	85	85	90	90
Момент затяжки	T_{inst}	Нм	2	2	2	2
Размер гайки под ключ	sw	мм	10	13	17	19
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	мм	80	80	85	85

Осевое расстояние между анкерами и расстояние от оси анкера до кромки стеновой кладки

Минимальное осевое расстояние	s_{min}	мм	120	120	120	120
Минимальное расстояние до кромки стеновой кладки	c_{min}	мм	100	100	100	100

Расчетная нагрузка, одиночное крепление (газобетон с прочностью на сжатие более 6 Мпа)

Оцинкованная сталь класса 5.8			M8	M10	M12	M16
Вырыв	N_{Rd}	кН	0,8	1,2	1,6	2,2
Срез	V_{Rd}	кН	2,0	3,2	3,2	3,2
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	мм	80	90	100	100