

## Гайки шестигранные самоконтрящиеся с неметаллическим вкладышем

### Prevailing torque type hexagon nuts with nonmetallic insert

#### 1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся шестигранные гайки с неметаллическим вкладышем, с размерами от М5 до М24, класса точности А для размеров с диаметром резьбы не более 16 мм и класса точности В для размеров с диаметром резьбы свыше 16 мм.

В особых случаях, если вместо приведенных в настоящем стандарте необходимо использовать гайки с другими характеристиками, например, с материалами, отличными от указанных в DIN 267 часть 15, в исполнениях для температур свыше 120° или обладающих коррозионной стойкостью, то эти отличия следует согласовать при оформлении заказа.

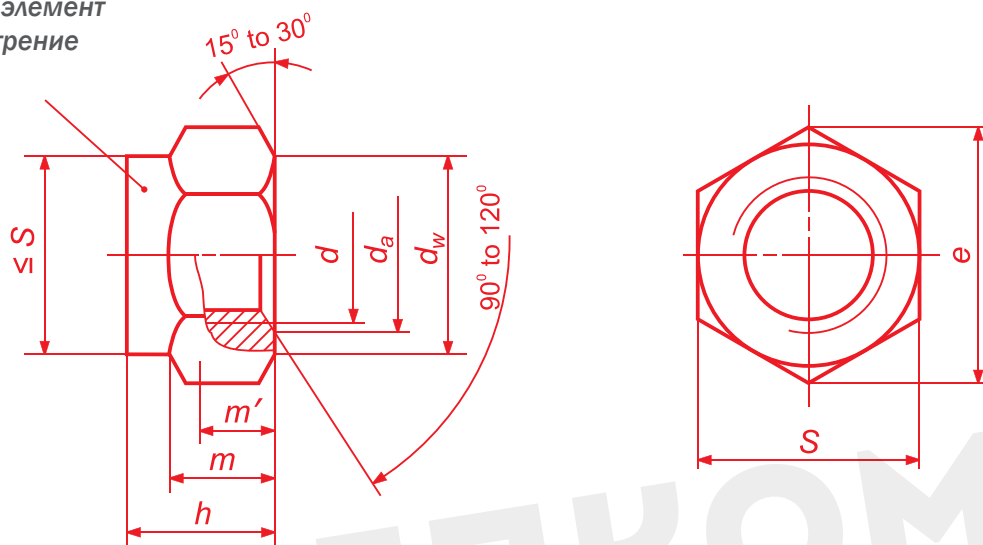
#### 2. Материал изготовления

- Сталь класса прочности: 5, 6, 8, 10
- Нержавеющая сталь А1, А2 и А4
- Сталь с покрытием:  
- гальваническое цинкование

#### 3. Размеры

Все размеры указаны в миллиметрах

Самоконтрящийся элемент  
(дизайн на усмотрение  
производителя)



$m'$  — минимальная высота для захвата ключом



Резьба, <i>d</i>		M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
		-	-	-	M8x1	M10x1	M12x1,5	M14x1,5	M16x1,5	M18x2	M20x2	M22x2	M24x2
		-	-	-	-	M10x1,25	M12x1,25	-	-	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	-
<i>P</i> <sup>1)</sup>		0,8	1	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3
<i>d<sub>a</sub></i>	min.	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	max.	5,75	6,75	7,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,5	21,6	23,7	25,9
<i>d<sub>w</sub></i>	min.	6,9	8,9	9,6	11,6	15,6	17,4	20,5	22,5	24,9	27,7	29,5	33,2
<i>e</i>	min.	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	29,56	32,95	35,03	39,55
<i>h</i>	max. = <b>НОМИН. размер <i>m</i></b>	6,3	8	8,5	9,5	11,5	14	16	18	20	22	25	28
	min.	6	7,7	8,2	9,14	11,14	13,64	15,3	17,3	19,16	20,7	23,7	26,7
<i>m</i> <sup>2)</sup>	min.	4,4	4,9	6,14	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1	15,1	16,9	18,1	20,2
<i>m'</i>	min.	3,52	3,92	4,91	5,15	6,43	8,3	9,68	11,28	12,08	13,52	14,48	16,16
<i>s</i>	max. = <b>НОМИН. размер <i>s</i></b>	8	10	11	13	17	19	22	24	27	30	32	36
	min.	7,78	9,78	10,73	12,73	16,73	18,67	21,67	23,67	26,16	29,16	31	35

1) *P* = шаг резьбы в соответствии с DIN 13, часть 12.

2) Минимальная длина резьбы.





## 4. Технические условия поставки

Материал		Сталь
Общие требования		согласно DIN 267 Part 1 and 15
Резьба	Поле допуска	6H <sup>1)</sup>
	Стандарт	DIN 13 Parts 12 and 15
Механические свойства	класс прочности или материал	5, 6 <sup>2)</sup> , 8 или 10 12 (только для размеров свыше M16).
	Стандарт	ISO 898 Part 2 and DIN 267 Part 15
Вкладыш (материал)		Неметаллический (например, полиамид)
Крутящий момент		согласно DIN 267 Part 15
Предельные отклонения, геометрические допуски	класс точности	Для размеров не более M16: A (в прежнем исполнении, m). Для размеров свыше M16: B (в прежнем исполнении, mg).
	Стандарт	ISO 4759 Part
Поверхность		Без покрытия DIN 267 Part 2 — для контроля шероховатости поверхности DIN 267 Part 20 — для контроля дефектов поверхности DIN 267 Part 9 — для гальванических покрытий
Приемка		В соответствии с DIN 267 Part 5

1) см. DIN 267 Part 15

2) Только для гаек с мелкой резьбой.

## 5. Вес

Резьба	M5	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Вес (7,85 кг/дм <sup>3</sup> ) 1000 штук, в кг.	1,4	3,1	3,2	6	11,7	16,6	21	37,8	51,6	68	86	127

Для гаек с мелкой резьбой значения веса приблизительно имеют такие же значения.

## 6. Условные обозначения

Условное обозначение шестигранной самоконтрящейся гайки M12 класса прочности 8 с неметаллическим вкладышем:

**Hexagon nut DIN 982 – M 12 – 8**

Если требуется указать класс точности A для размеров свыше M16, то такая информация должна быть включена в условное обозначение, например:

**Hexagon nut DIN 982 – M 20 – 8 – A**

Для гаек, на которые распространяется настоящий стандарт, применяется табличное представление характеристик DIN 4000-2-7.

Данная информация предоставлена компанией Крепком [www.krepcom.ru](http://www.krepcom.ru)