

Гайки — барашки, округлая форма

Wing nuts, rounded wings

1. Область применения

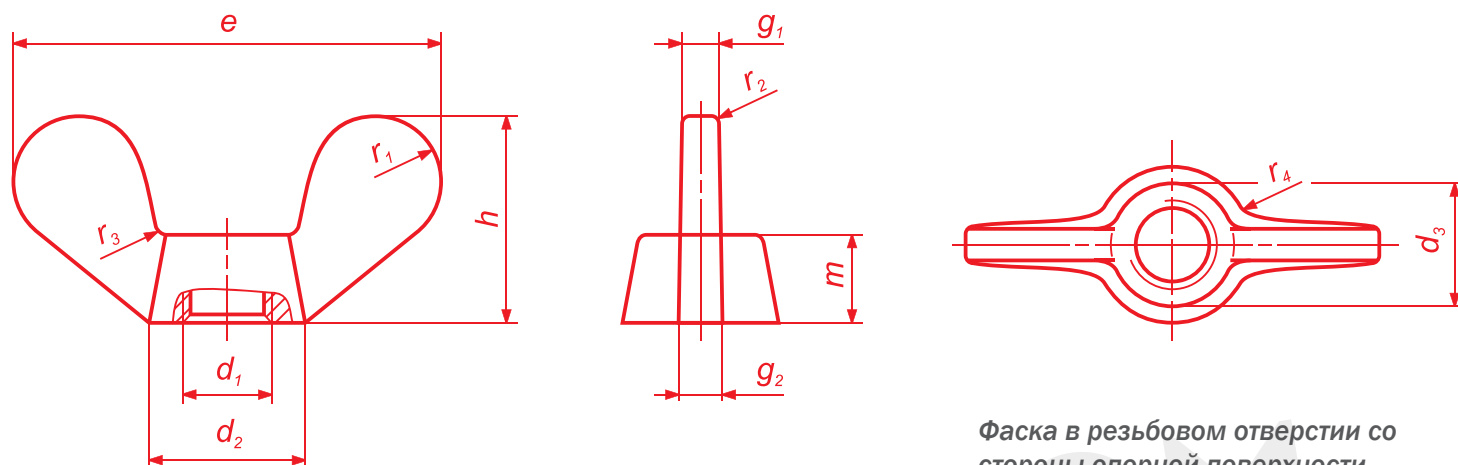
Настоящий стандарт распространяется на гайки-барашки с номинальными размерами от М4 до М24, классов точности В и С, изготовленных из ковкого чугуна, стали и медно-цинковых сплавов. В процессе разработки стандарта DIN 315 было установлено целесообразным объединение в одном нормативном документе поставляемых на рынок гаек-барашек с округлыми и прямоугольными лепестками. Было принято решение рассматривать эти две формы гаек в отдельных стандартах, и в дополнение к DIN 315 разработать стандарт DIN 314.

2. Материал изготовления

- Ковкий чугун GT
- Нержавеющая сталь A2 и A4
- Латунь
- Сталь без покрытия
- Сталь с покрытием:
 - гальваническое цинкование

3. Размеры

Все размеры указаны в миллиметрах



Фаска в резьбовом отверстии со стороны опорной поверхности выполнена под углом 120°



Резьба, d_1		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
$P^{1)}$		0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
d_2	max.	8	11	13	16	20	23	29	35	44
	min.	6	8	10	13	17	20	26	32	41
d_3	max.	7	9	11	12,5	16,5	19,5	23	29	37,5
	min.	5,5	7,5	9	10,5	14,5	17,5	21	27	35
e	max.	20	26	33	39	51	65	73	90	110
	min.	18	24	30	36	48	62	70	86	106
g_1	max.	1,9	2,3	2,3	2,8	4,4	4,9	6,4	6,9	9,4
	min.	1,1	1,5	1,5	2	3,6	4,1	5,6	6,1	8,6
g_2	max.	2,3	2,8	3,3	4,4	5,4	6,4	7,5	8	10,5
	min.	1,7	2,3	2,7	3,6	4,6	5,6	6,5	7	9,5
h	max.	10,5	13	17	20	25	33,5	37,5	46,5	56,5
	min.	8,5	11	15	18	23	31	35	44	53,5
m	max.	4,6	6,5	8	10	12	14	17	21	25
	min.	3,2	4	5	6,5	8	10	13	16	20
r_1	≈	3	4	5	6	8	10	11	14	18
r_2	≈	Края закруглены (радиус не указан)				1	1	1,2	1,6	2,5
r_3	≈	0,5	1	1	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
r_4	≈	2	2,5	3	3	5	6	7	8	9
Вес ($7,85 \text{ кг/дм}^3$), 1000 штук, кг ≈ *)		2,5	4,0	7,0	13,0	22,0	39,0	85,0	130,0	280,0

¹⁾ P = шаг резьбы (крупная резьба)

*) Справочные значения (значения веса в стандарте DIN 315 не указаны)

4. Технические условия поставки

Материал		Сталь (St)	Ковкий чугун (GT)	Медно-цинковый сплав (CuZn)
Общие требования		согласно DIN 267 Part 1		
Резьба	Поле допуска	6H (класс точности B); 7H (класс точности C)		
	Стандарт	DIN 13 Part 13		
Механические свойства	класс прочности или материал	5	GT = GTS-35-10	CuZn = G-CuZn40 Fe
	Стандарт	DIN ISO 898, часть 2	DIN 1692	DIN 1709
Предельные отклонения, геометрические допуски	класс точности	B (в прежнем исполнении mg) ¹⁾ C (в прежнем исполнении ²⁾)		
	Стандарт	DIN ISO 4759, часть 1		
Поверхность		Без покрытия Без обработки базовой поверхности DIN 267 Part 9 — для гальванических покрытий ³⁾		
Приемка		DIN 267 Part 5 *) распространяется на приемо-сдаточные испытания		

*) В настоящее время на стадии проекта

¹⁾ Опорная поверхность обработана механическим способом

²⁾ Опорная поверхность без обработки

³⁾ Другие виды защитных покрытий – по соглашению

5. Условные обозначения

Условное обозначение гайки-барашка с резьбой M6, из ковкого чугуна (GT), класса точности C:

Wing nut DIN 315 – M 6 – GT – C

Для гаек, на которые распространяется настоящий стандарт, применяется табличное представление характеристик DIN 4000-2-7.

Данная информация предоставлена компанией Крепком www.krepcom.ru