

Гайка шлицевая круглая

Slotted round nuts for hook spanners

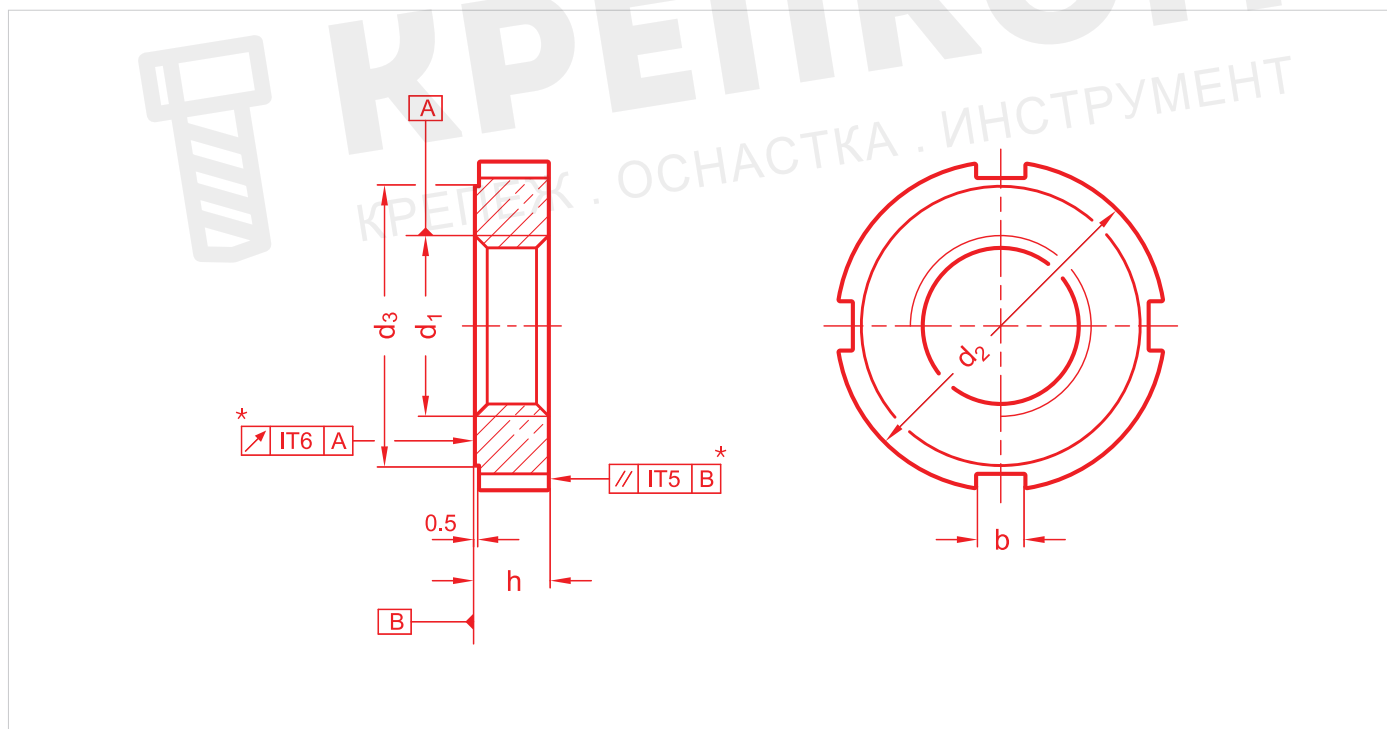
1. Характеристики

Круглая шлицевая гайка DIN 1804 используется в промышленных и производственных областях в качестве контргайки. Имеет мелкую резьбу и отшлифованную поверхность d3, которая служит твердой опорой и должна использоваться в качестве контактирующей поверхности.

- Тип W: Сталь незакалённая
- Тип WNI: **Нержавеющая сталь**, незакалённая
- Тип H: **Сталь закалённая**

2. Размеры

Все размеры указаны в миллиметрах



* Установочные допуски, применяемые к типу H



Тип	d1	d2 h11	d3	b	h h14	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	
WNI	M16x1.5	32	27	5	7	DIN 1810-A30-32	30
	M20x1.5	36	30	6	8	DIN 1810-A34-36	45
	M24x1.5	42	36	6	9	DIN 1810-A40-42	60
	M28x1.5	50	43	7	10	DIN 1810-A45-50	98
	M30x1.5	50	43	7	10	DIN 1810-A45-50	92
	M35x1.5	55	48	7	11	DIN 1810-A52-55	115
	M40x1.5	62	54	8	12	DIN 1810-A58-62	156
	M45x1.5	68	60	8	12	DIN 1810-A68-75	176
	M50x1.5	75	67	8	13	DIN 1810-A68-75	235
	M55x1.5	80	70	10	13	DIN 1810-A80-90	242
	M60x1.5	90	80	10	13	DIN 1810-A80-90	340
H	M8x1	20	16	4	5	DIN 1810-A16-20	10
	M10x1	25	20	5	6	DIN 1810-A25-28	17
	M12x1.5	28	23	5	6	DIN 1810-A25-28	20
	M14x1.5	30	25	5	7	DIN 1810-A30-32	28
	M16x1.5	32	27	5	7	DIN 1810-A30-32	30
	M18x1.5	34	28	6	8	DIN 1810-A34-36	30
	M20x1.5	36	30	6	8	DIN 1810-A34-36	40
	M22x1.5	40	34	6	9	DIN 1810-A40-42	56
	M24x1.5	42	36	6	9	DIN 1810-A40-42	60
	M26x1.5	45	38	7	10	DIN 1810-A45-50	75
	M28x1.5	50	43	7	10	DIN 1810-A45-50	90
	M30x1.5	50	43	7	10	DIN 1810-A45-50	95
	M32x1.5	52	45	7	11	DIN 1810-A52-55	100
	M35x1.5	55	48	7	11	DIN 1810-A52-55	113
	M38x1.5	58	50	8	11	DIN 1810-A58-62	120
	M40x1.5	62	54	8	12	DIN 1810-A58-62	140
	M42x1.5	62	54	8	12	DIN 1810-A58-62	155
	M45x1.5	68	60	8	12	DIN 1810-A68-75	175
	M48x1.5	75	67	8	13	DIN 1810-A68-75	195
	M50x1.5	75	67	8	13	DIN 1810-A68-75	230
	M52x1.5	80	70	10	13	DIN 1810-A80-90	240
M55x1.5	80	70	10	13	DIN 1810-A80-90	260	
M58x1.5	90	80	10	13	DIN 1810-A80-90	330	
M60x1.5	90	80	10	13	DIN 1810-A80-90	345	

Продолжение таблицы см. на следующей странице

* Установочные допуски, применяемые к типу H



Тип	d1	d2 h11	d3	b	h h14	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	
W	M8x1	20	16	4	5	DIN 1810-A16-20	16
	M10x1	25	20	5	6	DIN 1810-A25-28	16
	M12x1.5	28	23	5	6	DIN 1810-A25-28	20
	M14x1.5	30	25	5	7	DIN 1810-A30-32	28
	M16x1.5	32	27	5	7	DIN 1810-A30-32	35
	M18x1.5	34	28	6	8	DIN 1810-A34-36	38
	M20x1.5	36	30	6	8	DIN 1810-A34-36	45
	M22x1.5	40	34	6	9	DIN 1810-A40-42	50
	M24x1.5	42	36	6	9	DIN 1810-A40-42	60
	M26x1.5	45	38	7	10	DIN 1810-A45-50	75
	M28x1.5	50	43	7	10	DIN 1810-A45-50	90
	M30x1.5	50	43	7	10	DIN 1810-A45-50	95
	M32x1.5	52	45	7	11	DIN 1810-A52-55	103
	M35x1.5	55	48	7	11	DIN 1810-A52-55	110
	M38x1.5	58	50	8	11	DIN 1810-A58-62	120
	M40x1.5	62	54	8	12	DIN 1810-A58-62	140
	M42x1.5	62	54	8	12	DIN 1810-A58-62	155
	M45x1.5	68	60	8	12	DIN 1810-A68-75	175
	M48x1.5	75	67	8	13	DIN 1810-A68-75	200
	M50x1.5	75	67	8	13	DIN 1810-A68-75	220
	M52x1.5	80	70	10	13	DIN 1810-A80-90	240
	M55x1.5	80	70	10	13	DIN 1810-A80-90	260
	M58x1.5	90	80	10	13	DIN 1810-A80-90	330
	M60x1.5	90	80	10	13	DIN 1810-A80-90	346

* Установочные допуски, применяемые к типу H

Данная информация предоставлена компанией Крепком www.krepcom.ru

