



ШПРИЦ ДЛЯ КОНСИСТЕНТНЫХ СМАЗОК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ JONNESWAY JAT-360K



Шприц для консистентных смазок пневматический **JONNESWAY JAT-360K** предназначен для нагнетания консистентных и средне вязких смазок при проведении профилактических работ на узлах, агрегатах и механизмах автомобилей, станков и оборудования, снабженных пресс-масленкой.

Технические характеристики	JAT-360K
Объем емкости	400 см ³
Объем подачи	4,2 см ³
Покрытие	Головка- окрашена емкость- хром
Размер	56,4 мм. х 375 мм.
Развиваемое давление Атм	От 85 до 400 (при подаче воздуха 10 Атм.)
Масса	1.7 кг.

Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, который образуется при работе (делайте это периодически), присоедините изделие к воздушному шлангу, установите нужное давление в магистрали, при работе с шлангом, длиной более 8 м. давление в магистрали можно увеличить.

Изделие **JONNESWAY JAT-360K** снабжено устройством, позволяющим поворачивать емкость на 360° вокруг оси штуцера подачи и производить работы в труднодоступных местах. Для перемещения емкости на нужный угол ослабьте гайку в

задней части нагнетательной головки, поверните емкость, затяните гайку. В комплект поставки также входит гибкий шланг и дополнительная насадка для заглубленных пресс-масленок. При отсутствии магистрально воздуха шприц можно использовать в ручном режиме. Для чего емкость необходимо присоединить к входящей в комплект поставки рычажно-плунжерной насадке.

Наполните емкость выбранной смазкой, для чего оттяните рукоятку поршня подачи до упора вниз, установите емкость на рукоятке с помощью резьбы, избегайте перекоса, отпустите фиксатор рукоятки поршня подачи. Для выпуска лишнего воздуха, отверните на $\frac{1}{4}$ оборота один из винтов прокачки, расположенных на установочном фланце рукоятки, заверните винт прокачки по окончании прокачки. Подсоедините воздушный шланг. **ВНИМАНИЕ! ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ!** Не допускайте «холостого» срабатывания изделия, не направляйте наконечник инструмента на себя других людей. Используйте инструмент строго по назначению. По окончании работы, перекрыть давление в магистрали, отсоединить инструмент от шланга, удалить оставшуюся смазку из емкости, инструмент промыть соответствующим растворителем, вытереть насухо.

.Хранить изделие в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур. При длительном хранении необходимо провести консервацию, смазав инструмент тонким слоем машинного масла.

JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD.
6F-9, NO.51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN