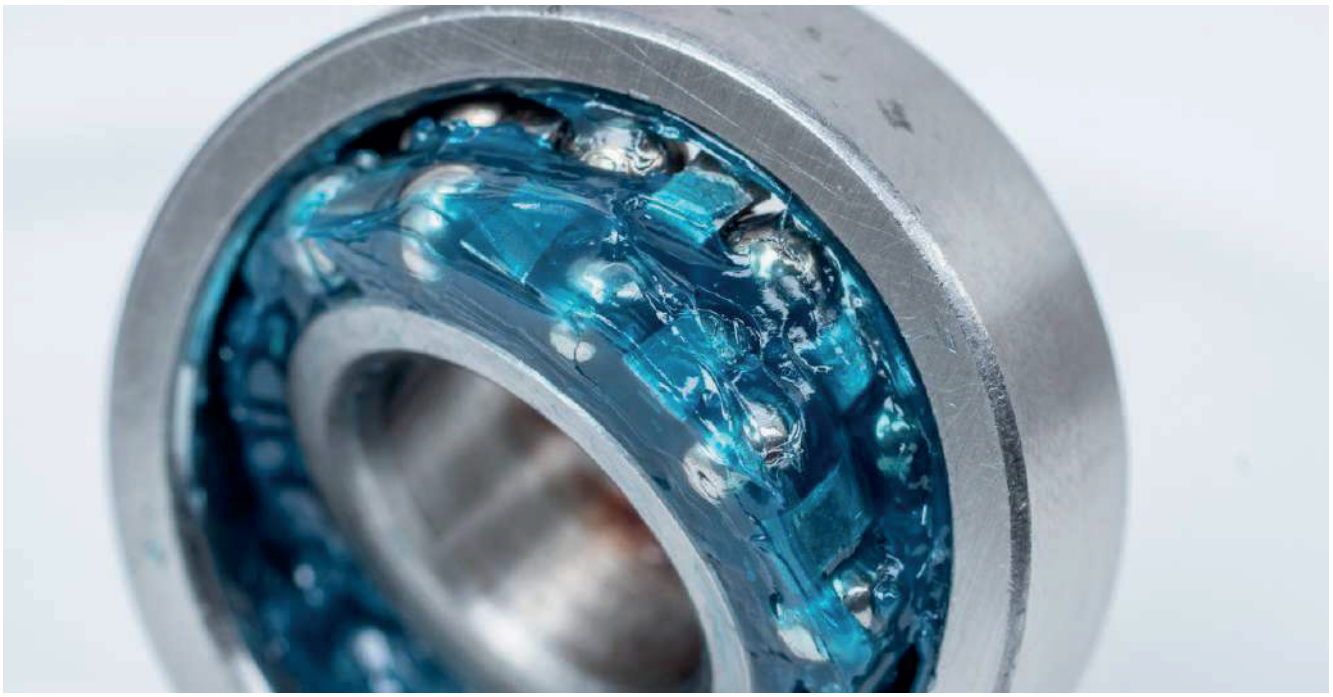
SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

МС 5115-2

высокотемпературная комплексная литиевая EP-2 смазка

ТУ 0254-037-45540231-2014 **DIN 51502/DIN 51825: KP 2 R-40**



ОПИСАНИЕ:

МС 5115-2 – пластичная смазка на основе минерального базового масла и комплексного литиевого загустителя с добавлением противозадирных, противоизносных, антиокислительных присадок и адгезионно-демпфирующих компонентов.

СВОЙСТВА:

- Обладает высокими антиокислительными свойствами.
- Высокое сопротивление износу.
- Хорошая адгезия к металлическим поверхностям трения.
- Совместима с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Хорошая прокачиваемость.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначена для универсального применения в подшипниках качения и скольжения, узлах и агрегатах, работающих в широком диапазоне температур.
Диапазон рабочих температур от минус 40°С до плюс 180°С

SMAZKA.RU

РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001
198095 Санкт-Петербург ул Промышленная 40А оф 108
www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Тип загустителя	комплексный литиевый	-
Тип базового масла	минеральное	-
Внешний вид и цвет	однородная масса синего цвета	визуально
Коллоидная стабильность, %, не более	12	ГОСТ 7142
Класс консистенции по NLGI	2	-
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм^2/с	180	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	280	ГОСТ 6793
Пенетрациия, 0,1 мм	265-295	ГОСТ 5346
Испытание на коррозию на пластинах из стали	выдерживает	ГОСТ 9.080
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С: - критическая нагрузка Рк, кгс, не менее - нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее - показатель износа Di при осевой нагрузке 40 кгс м продолжительности испытания 1 час, мм, не более	94 299 0,65	ГОСТ 9490