



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



МС 1000 CLS-2

EP-2 смазка для централизованных систем смазывания

ТУ 0254-003-45540231-99

DIN 51502/DIN 51825: KPF 2 K-40



ОПИСАНИЕ:

МС 1000 CLS-2 – пластичная смазка на основе смеси высококачественных масел, загущенных литиево-кальцевым загустителем с добавлением противоизносных и анти-окислительных присадок, смазка подходит для применения в автоматических системах подачи смазок.

СВОЙСТВА:

- Отличная прокачиваемость в централизованных системах смазывания при температурах до минус 5°С.
- Смазка содержит антифрикционные и противозадирные присадки, что в сочетании с высококачественными базовыми маслами, позволяет обеспечить надёжную защиту от износа в узлах трения, тем самым увеличивая срок эксплуатации и время между плановыми ТО.
- Высокие антикоррозийные свойства обеспечивают надёжную защиту металлических поверхностей узлов трения от коррозии во всем рабочем диапазоне температур.
- Высокая окислительная стабильность обеспечивает увеличенный срок службы смазки.
- Превосходная заполняемость узлов трения (подшипники качения и скольжения, шарниры, втулки, шкворни и т.д.) во всем рабочем диапазоне температур, благодаря специально подобранной вязкости базового масла.



РАЗРАБАТЫВАЕМ И ПРОИЗВОДИМ СМАЗКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ООО «СМАЗКА.РУ» ИНН 7805276082 КПП 780501001

198095 Санкт-Петербург ул. Промышленная 40А оф. 108

www.smazka.ru.com / группа компаний ВМПАВТО / +7 812 786 27 33 / partner@smazka.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма для марки	Метод испытания
Внешний вид	Однородная масса черного цвета	Визуально
Тип загустителя	литиево-кальциевый	-
Кинематическая вязкость базового масла при +40 °С, мм ² /с	60	ГОСТ 6793
Класс консистенции по NLGI	2	-
Пенетрация, при +25 °С, 1/10 мм	265-295	ГОСТ 5346
Температурный диапазон применения (температура узла трения), °С	от - 40 до +120	ГОСТ 7142
Температура каплепадения, °С, не менее	180	ASTM D1264
Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентиле Линкольна составляет не более 550 psig, °С	-5	ASTM D4693
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает	ГОСТ 9.080
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С: - нагрузка сваривания (Pc), Н(кгс), не менее - критическая нагрузка (Pk), Н(кгс), не менее - диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	355 106 0.60	ГОСТ 9490