

AKFIX L270

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ (ФИКСАТОР РЕЗЬБЫ)

Описание

Akfix L270 - однокомпонентный анаэробный клей-герметик/фиксатор резьбы высокой прочности. Продукт затвердевает при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями

Свойства и область применения

- Разработан для фиксации металлических крепежных деталей.
- Подходит для резьбовых соединений большого размера и деталей, где требуется максимальная прочность.
- Предотвращает коррозию собранных деталей.

Рекомендации по применению

Очистите наружную и внутреннюю резьбу перед сборкой с помощью впитывающей салфетки для удаления смазочного масла. Нанесите фиксатор на 360° на ведущие резьбы наружной и внутренней арматуры. Используйте впитывающую салфетку, чтобы стереть излишки соединительной массы в направлении нити.

Соберите детали и выдерживайте в течение 24 часов при 22-24°C, чтобы обеспечить полное отверждение соединительной массы.

Для разборки используйте ручные инструменты для удаления сопряженных деталей. Если трудно разобрать при комнатной температуре, подайте локальное тепло до 250°C и разберите в горячем состоянии. Затем удалите остатки отвержденного клея механически и очистите детали подходящим растворителем или ацетоном.

СТОЙКОСТЬ К УСЛОВИЯМ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

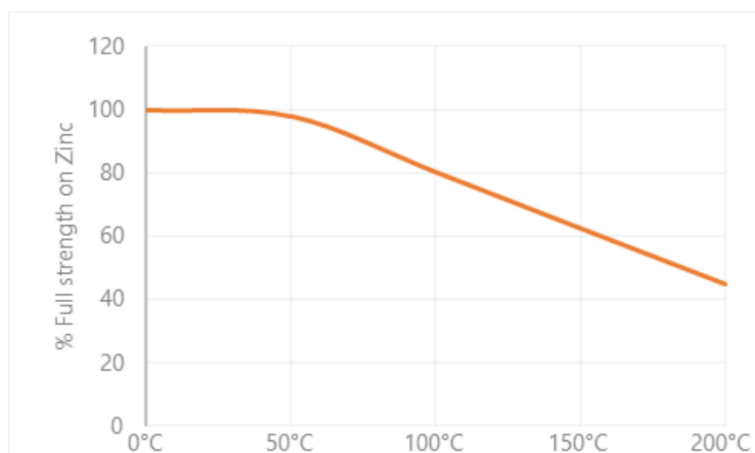
Сопротивление отвержденного клея для окружающей среды измеряют после отверждения, применяя предварительно нагруженную сборку по ISO 10964 при различных условиях.

Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек:	Оцинкованная, M10x25
Состояние и продолжительность отверждения:	22°C, 1 неделя
Условия испытания крутящего момента (исключение - испытание на прочность в горячем состоянии)	22°C
Тип крутящего момента:	Крутящий момент (TBL)

ЖАРОПРОЧНОСТЬ

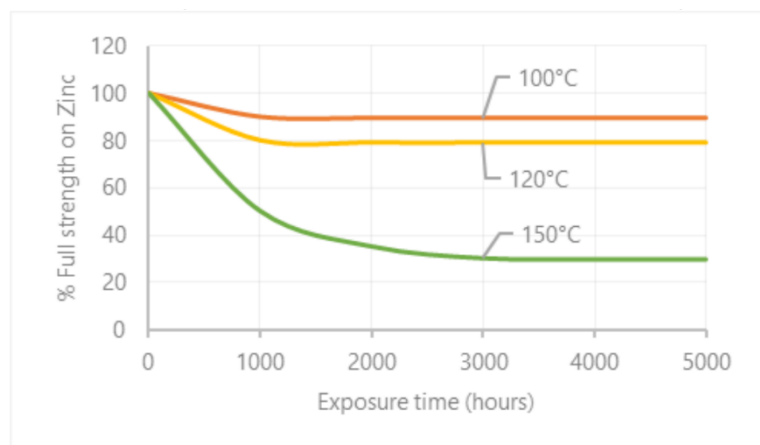
Прочность исследуют при различных температурах. Справочное значение «% полной прочности оцинкованного покрытия» взято из предыдущих таблиц, соответствующих 24 часам отверждения.





ТЕПЛОВОЕ СТАРЕНИЕ

Прочность исследуют на образцах, состаренных при разных температурах. Справочное значение «% полной прочности оцинкованного покрытия» взято из предыдущих таблиц, соответствующих 24 часам отверждения.



Технические свойства

Основа	метакрилатный эфир
Внешний вид	жидкость
Цвет	зеленый
Плотность	1,04 г/мл
Сила	высокая
Точка возгорания	>93°C (ASTM D56-05)
Диапазон температур	От -50°C до 150°C
Вязкость (22°C)	3000-4000 сП (при 20 об/мин) Метод: ISO 2555 Аппарат: Brookfield RVT, шпindelь 3
Заполнение зазоров	до 0,15 мм

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕНИЯ КЛЕЯ

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ В КОМНАТНЫХ УСЛОВИЯХ:

Ниже приведены различные типы времени отверждения клея на нескольких основах. Обратите внимание, что результаты могут отличаться в зависимости от расстояния между связями и температуры.

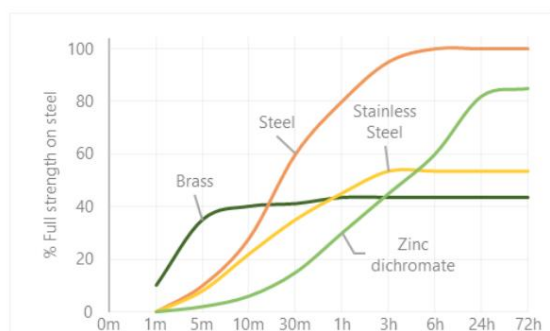
Образцы	Болт M10x25 и соответствующая гайка
Условия	22°C

Время обработки	
Материал образца	продолжительность
Латунь	<60 секунд
Сталь	От 5 до 7 минут
Нержавеющая сталь	От 6 до 8 минут
Оцинкованная сталь	От 5 до 10 минут
Алюминий	От 20 до 35 минут

Среднее функциональное время отверждения: от 1 до 3 часов. Среднее время полного отверждения: от 8 до 12 часов.

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ С РАЗЛИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

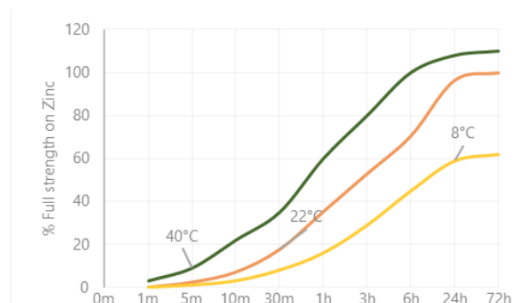
Скорость отверждения анаэробного клея в значительной степени зависит от типа материала поверхности. Скорость отверждения, развиваемая во времени, определяется путем измерения момента отрыва образцов болтов и гаек. Детали теста и результирующие графики приведены ниже.



Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	M10x25
Условия	22°C

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПРИ РАЗНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Температура среды оказывает большое влияние на эффективность отверждения анаэробного клея. Скорость отверждения, развиваемая во времени, определяется путем измерения момента отрыва образцов болтов и гаек. Детали теста и результирующие графики приведены ниже.



Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	M10x25
Условия	22°C

ТИПИЧНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ КЛЕЯ

Производительность отвержденного анаэробного клея исследуется, и результирующие значения крутящего момента приведены ниже.

Метод испытания	ISO 10964
Характеристики болтов и гаек	M10x25
Условия	22°C

Нефиксированная сборка отверждается в течение 24 часов.		
Тип образца	Отрывной момент (Т _{ВА})	Преобладающий крутящий момент (Т _Р)
Оцинкованная, M10	30 Нм	35 Нм
Нержавеющая сталь, M10	18 Нм	20 Нм
Нефиксированная сборка выдерживается в течение 1 недели.		
Тип образца	Отрывной момент (Т _{ВА})	Преобладающий крутящий момент (Т _Р)
Оцинкованная, M10	33 Нм	39 Нм
Нержавеющая сталь, M10	18 Нм	20 Нм

Упаковка, транспортирование и хранение

Продукт	Вес/Объем	Упаковка	Кол-во в коробке
Akfix L270	50 г	Пластиковая емкость	120
Akfix L270	250 г	Пластиковая емкость	36

Храните продукт в оригинальной упаковке при +22°C и избегайте попадания прямых солнечных лучей. Хранение при температуре ниже +5°C и выше +30°C может отрицательно повлиять на свойства продукта.

Материал, извлеченный из оригинального контейнера, может быть загрязнен во время использования, что влияет как на адгезионные характеристики, так и на срок хранения. Поэтому не возвращайте загрязненный продукт в оригинальную тару.

Срок годности: 36 месяцев при 22°C.

Ограничения и безопасность

- Более подробная информация по безопасности и утилизации смотрите в паспорте безопасности (MSDS)

Примечание об ограничении ответственности

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших нынешних знаниях, исследованиях и опыте, и мы не можем нести ответственность за любые ошибки, неточности, упущения или недостатки, являющиеся результатом технологических изменений или исследований между датой выпуска этого документа и датой приобретения продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Более того, все пользователи должны связаться с продавцом или изготовителем продукта для получения дополнительной технической информации относительно его использования, если они считают, что информация, находящаяся в их распоряжении, нуждается в разъяснении любым способом, будь то для обычного использования или для конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия распространяется на действующие законодательные и нормативные акты, действующие профессиональные стандарты и в соответствии с положениями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, приведенная в настоящем техническом описании, дана в качестве указания и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, предоставленной устно по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.