

DIN 1480

ICS 21.060.70

Mit DIN 34828:2005-09
Ersatz für
DIN 1480:1975-09**Spannschlossmuttern, geschmiedet (offene Form)**

Forged turnbuckles, (open type)

Lanterne de tendeur forgée (type ouvert)

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss FMV-AA 3.12.2 „Spannschlösser“ erarbeitet.

Für Spannschlossmutter nach dieser Norm gilt die Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-2-8.4.

ANMERKUNG DIN 4000-2 wird demnächst teilweise durch DIN 4000-161 ersetzt. Für Spannschlossmutter nach dieser Norm gilt dann die Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-161-6.

Änderungen

Gegenüber DIN 1480:1975-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert;
- b) Anwendungsbereich geändert;
- c) Toleranzen für Maße festgelegt;
- d) Prüfung der Koaxialität durch Lehrung festgelegt;
- e) Werkstoff S235JR festgelegt;
- f) Schmiedegüte entsprechend DIN EN 10243-1 festgelegt;
- g) Gewindetoleranz 6H festgelegt;
- h) Abschnitt „Oberflächenschutz“ aufgenommen;
- i) Bezeichnung der geschmiedeten Spannschlossmutter geändert;
- j) Festlegungen zur Belastbarkeit getroffen;
- k) Festlegungen für Anschweißenden entfallen, siehe jedoch DIN 34828;
- l) Bezeichnung des kompletten Spannschlusses (Spannschlossmutter und Anschweißenden) entfallen.

Frühere Ausgaben

DIN KrK 802: 1928-07

DIN 1480: 1928-07, 1935-03, 1975-09

DIN 1480-1: 1942x-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Eigenschaften von geschmiedeten Spannschlossmutter (offene Form) aus Stahl mit Nenngrößen von M6 bis M56 fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-2:1999-12, *Sachmerkmal-Leisten für Schrauben und Muttern*

DIN 34828, *Anschweißenden für Spannschlösser*

DIN EN 10025, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen; Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen*

Tabelle 1 — Maße

Maße in Millimeter

| d_1 | | M6 | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M30 | M36 | M42 | M48 | M56 |
|----------------------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| d_2 | Nenn- maß | 12 | 15 | 18 | 21 | 27 | 34 | 39 | 45 | 55 | 63 | 80 | 80 |
| | max. | 12,9 | 15,9 | 18,9 | 21,9 | 27,9 | 35,1 | 40,1 | 46,2 | 56,2 | 64,3 | 81,5 | 81,5 |
| | min. | 11,5 | 14,5 | 17,5 | 20,5 | 26,5 | 33,5 | 38,5 | 44,4 | 54,4 | 62,3 | 79,3 | 79,3 |
| e | Nenn- maß | 19 | 23 | 30 | 34 | 42 | 52 | 60 | 74 | 86 | 104 | 135 | 135 |
| | max. | 19,9 | 23,9 | 30,9 | 35,1 | 43,1 | 53,1 | 61,1 | 75,2 | 87,2 | 105,3 | 136,7 | 136,7 |
| | min. | 18,5 | 22,5 | 29,5 | 33,5 | 41,5 | 51,5 | 59,5 | 73,4 | 85,4 | 103,3 | 134,3 | 134,3 |
| f | Nenn- maß | 9 | 11 | 14 | 16 | 20 | 24 | 28 | 34 | 40 | 50 | 65 | 65 |
| | max. | 9,5 | 11,5 | 14,5 | 16,5 | 20,5 | 24,5 | 28,5 | 34,6 | 40,6 | 50,7 | 65,7 | 65,7 |
| | min. | 8,1 | 10,1 | 13,1 | 15,1 | 19,1 | 23,1 | 27,1 | 32,8 | 38,8 | 48,7 | 63,5 | 63,5 |
| h | min. | 6 | 8 | 9 | 11 | 14 | 17 | 20 | 23 | 28 | 32 | 40 | 40 |
| l_1 | Nenn- maß | 110 | 110 | 125 | 125 | 170 | 200 | 255 | 255 | 295 | 330 | 355 | 355 |
| | max. | 111,1 | 111,1 | 126,2 | 126,2 | 171,3 | 201,3 | 256,3 | 256,3 | 296,7 | 332,1 | 357,1 | 357,1 |
| | min. | 109,5 | 109,5 | 124,4 | 124,4 | 169,3 | 199,3 | 254,3 | 254,3 | 294,2 | 328,9 | 353,9 | 353,9 |
| m_1 | min. | 12 | 15 | 18 | 21 | 27 | 34 | 39 | 45 | 55 | 63 | 78 | 78 |
| m_2 | max. | 6 | 8 | 9 | 11 | 14 | 17 | 20 | 23 | 28 | 32 | 39 | 39 |
| Nachstellbarkeit \approx | | 80 | 75 | 85 | 80 | 110 | 130 | 170 | 160 | 180 | 200 | 195 | 195 |

4 Werkstoff

Stahl S235JR nach DIN EN 10025.

5 Ausführung

Im Gesenk geschmiedet, Schmiedegüte F nach DIN EN 10243-1

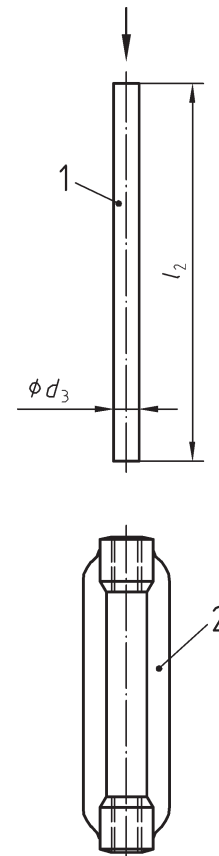
6 Koaxialität der Gewindebohrungen

Die Koaxialität der Gewindebohrungen wird mit einem Lehdorn mit Maßen nach Bild 2 und Tabelle 2 geprüft. Der Lehdorn muss in senkrechter Position ohne Kraftaufwendung durch sein Eigengewicht durch die Bohrungen fallen, siehe Bild 2.

Tabelle 2 — Maße des Lehdornes

Maße in Millimeter

| Gewinde (d_1) | l_2 \approx | d_3 | |
|----------------------|--------------------|---------|-----------------|
| | | Nennmaß | Abmaße |
| M6 | 120 | 4,83 | 0,000 -0,012 |
| M8 | 120 | 6,54 | 0,000 -0,015 |
| M10 | 150 | 8,23 | 0,000 -0,015 |
| M12 | 150 | 9,94 | 0,000 -0,018 |
| M16 | 200 | 13,64 | 0,000 -0,018 |
| M20 | 220 | 17,09 | 0,000 -0,021 |
| M24 | 260 | 20,54 | 0,000 -0,021 |
| M30 | 260 | 25,93 | 0,000 -0,021 |
| M36 | 300 | 31,33 | 0,000 -0,025 |
| M42 | 350 | 36,75 | 0,000 -0,025 |
| M48 | 380 | 42,10 | 0,000 -0,025 |
| M56 | 380 | 49,52 | 0,000 -0,025 |



Legende

- 1 Lehdorn
- 2 Spannschlossmutter

Bild 2 — Lehdorn zur Prüfung der Koaxialität

7 Gewinde

Metrisches Regelgewinde nach DIN ISO 965-2, Toleranzklasse 6H.

8 Oberflächenschutz

Für galvanischen Oberflächenschutz gilt DIN EN ISO 4042.

Für Feuerverzinkung gilt DIN EN ISO 10684.

Für nichtelektrolytisch aufgetragene Zinklamellenüberzüge gilt DIN EN ISO 10683.

9 Bezeichnung

Eine geschmiedete Spannschlossmutter (SP) mit Rechts- und Linksgewinde M12 wird wie folgt bezeichnet:

Spannschlossmutter DIN 1480 — SP — M12

10 Anschlussstück

Für Anschweißenden für Spannschlossmutter nach dieser Norm gilt DIN 34828.

ANMERKUNG Die Verwendung anderer Anschlussstücke, die zurzeit noch nicht genormt sind, kann vereinbart werden. Dabei sollte beachtet werden, dass die Belastbarkeiten der Anschlussstücke nicht immer mit der Belastbarkeit der Spannschlossmutter übereinstimmen.

11 Zusammenbau und Belastbarkeit

Spannschlossmutter nach dieser Norm sind mit Anschweißenden nach DIN 34828 aus dem gleichen Werkstoff (S235JR) zusammenzubauen. In diesem Fall ist die Belastbarkeit der Spannschlossmutter immer größer als die Belastbarkeit der Anschweißenden.

Beim Zusammenbau mit Anschlussstücken aus anderen Werkstoffen, insbesondere aus Werkstoffen mit höherer Festigkeit, ist die Belastbarkeit der Spannschlossmutter gesondert zu prüfen.