**СМАЗКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ « ВЖИК»**

**ТУ 0254 – 037 – 45540231 – 2014**

Высококачественная смазка для металлообработки предназначена для увеличения срока службы инструмента и достижения более качественной обработки деталей при сверлении, резке, фрезеровке, нарезании резьбы. Смазка пригодна для обработки различных сортов стали, цветных металлов и других сплавов. Металлорежущий инструмент нагревается за счет трения. Буровые стали и твердые сплавы, производят больше тепла, чем может удалить воздушное охлаждение. Нагревается не только рабочий инструмент, но и рабочая поверхность. Слишком высокая температура инструмента или рабочей поверхности может повредить их. При использование смазки для металлообработки удаляется значительно больше тепла, смазка позволяет увеличить скорость резки, сверления, а также уменьшить трение и износ инструмента. Кроме охлаждения, смазка дополнительно помогает процессу резки и сверления, смазывая поверхность раздела между режущей кромкой инструмента и обрабатываемой поверхностью.

**Свойства:**

* Увеличивает срок службы инструмента.
* Способствует качественной обработке поверхности при резке, сверлении, фрезеровке, нарезании резьбы.
* Смазка пригодна для обработки различных сортов стали, цветных металлов и других сплавов.
* Можно использовать при сверлении над снизу вверх.
* Смазка необходима при обработке металлов и сплавов повышенной твердости или сложных в обработке, таких как титан, нержавеющая сталь, цветные металлы.
* Экологически чистый состав, не содержит канцерогенных и вредных для здоровья компонентов.
* Экономичный расход смазки.
* Компоненты смазки устойчивы к воздействию высоких температур.
* Вязкий состав и высокая адгезия к различным поверхностям исключает разбрызгивание и стекание смазки.

**Применение:**

Нанести 1-2грамма смазки на режущую кромку инструмента. Использовать инструмент согласно инструкции. При длительной обработке рекомендуется дать инструменту остыть и нанести смазку повторно.

|  |
| --- |
| Типичные характеристики смазки |
| Параметр | Метод оценки | Значение |
| Тип загустителя | - | Полимер |
| Тип базового масла |  | Минеральное |
| Цвет | визуальный | От жёлтого до коричневого |
| Пенетрация, 0,1 мм-1 | ГОСТ 5346 | 350-380 |
| Температура каплепадения, 0С, не ниже | ГОСТ 6793 | 140 |
| Класс консистенции по NLGI | - | 0 |
| Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)0С: нагрузка сваривания Рс, кгс, не менее | ГОСТ 9490 | 400 |

**Состав для формы выпуска туба, банка:** базовое минеральное масло, полимеры, комплекс присадок.

**Состав для формы выпуска аэрозольный баллон:** базовое минеральное масло, полимеры, комплекс присадок, углеводородный пропеллент.