

Алмазные вакуумные коронки и сверла

Алмазные вакуумные коронки и сверла
ЗУБР Профессионал – синтез опыта и высоких технологий
для превосходных результатов работы.



Высокий
ресурс



Для дрели



Для УШМ



Сухое
сверление

СВЕРЛЕНИЕ БЕЗ КОМПРОМИССОВ!



Увеличенный рабочий ресурс:
до 100 отверстий в керамограните



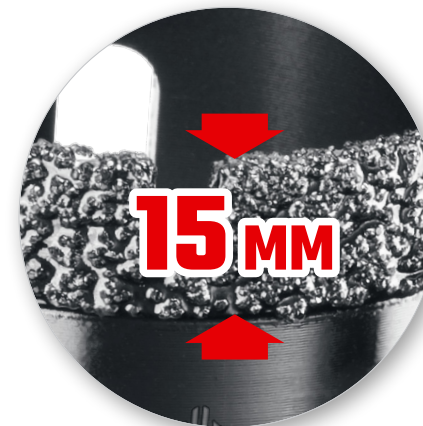
Сухое сверление
без применения охлаждения
благодаря технологии высокотемпературной
вакуумной спайки алмазов



Равномерное распределение зерна
на поверхности рабочей части,
а также **оптимальный размер**
алмазного зерна P50-60
обеспечивает аккуратное сверление
материала без трещин и сколов

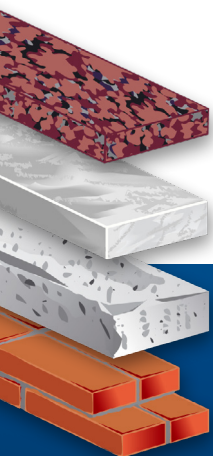


арт. 29865-50



15 мм – высота алмазной кромки

Высокоскоростное сверление
керамогранита наивысшего класса твердости.
Керамогранит 10 мм, коронка Ø 68 мм – **15 сек**
Бетон М300, коронка Ø 68 мм
на полную глубину – **30 сек**



Применяются на УШМ и дрелях для сухого сверления отверстий в керамограните, граните, керамической плитке, бетоне, кирпиче, ограниченно в листовом металле.

Алмазные вакуумные коронки и сверла

Диаметр, мм	Рабочая глубина сверления, мм	Посадка	Рекомендуемая скорость сверления, об/мин	Размер алмазного зерна	Габариты упаковки (Д × Ш × В), см	Вес изделия, кг	Артикул
Алмазные сверла							
6	30	HEX 1/4	3000	P 50-60	14.5 × 8 × 1	0.022	29865-06
8		HEX 1/4	3000	P 50-60	14.5 × 8 × 1.5	0.024	29865-08*
10		HEX 1/4	3000	P 50-60	15 × 8 × 2	0.027	29865-10
12		HEX 1/4	3000	P 50-60	14.8 × 8 × 2	0.029	29865-12
Алмазные коронки							
6	35	M14	11000	P 50-60	14.5 × 7.5 × 2.3	0.058	29865-06-M14
8		M14	11000	P 50-60	14.7 × 7.8 × 2.3	0.059	29865-08-M14
10		M14	11000	P 50-60	14.7 × 7.8 × 2.3	0.065	29865-10-M14
12		M14	11000	P 50-60	14.7 × 7.8 × 2.3	0.068	29865-12-M14
14		M14	11000	P 50-60	14.7 × 8 × 3	0.071	29865-14
16		M14	11000	P 50-60	15 × 8 × 3	0.076	29865-16
20		M14	11000	P 50-60	15 × 10.3 × 3	0.108	29865-20
25		M14	11000	P 50-60	15 × 10.5 × 3.5	0.122	29865-25
32		M14	11000	P 50-60	15 × 10.5 × 4.5	0.136	29865-32
35		M14	11000	P 50-60	15 × 10.5 × 5	0.156	29865-35
40		M14	11000	P 50-60	15 × 10.5 × 5.5	0.207	29865-40
45		M14	11000	P 50-60	15 × 10.5 × 5.5	0.207	29865-45
50		M14	11000	P 50-60	15 × 10.5 × 6	0.249	29865-50*
55		M14	11000	P 50-60	15 × 10.5 × 6	0.249	29865-55
60		M14	11000	P 50-60	15 × 10.5 × 6	0.249	29865-60
65		M14	11000	P 50-60	14.5 × 11.5 × 7.2	0.327	29865-65
68		M14	11000	P 50-60	14.5 × 11.5 × 7.2	0.327	29865-68
70		M14	11000	P 50-60	14.5 × 11.5 × 8	0.366	29865-70
73		M14	11000	P 50-60	14.5 × 11.5 × 8	0.366	29865-73
80		M14	11000	P 50-60	15 × 13.2 × 9.5	0.417	29865-80



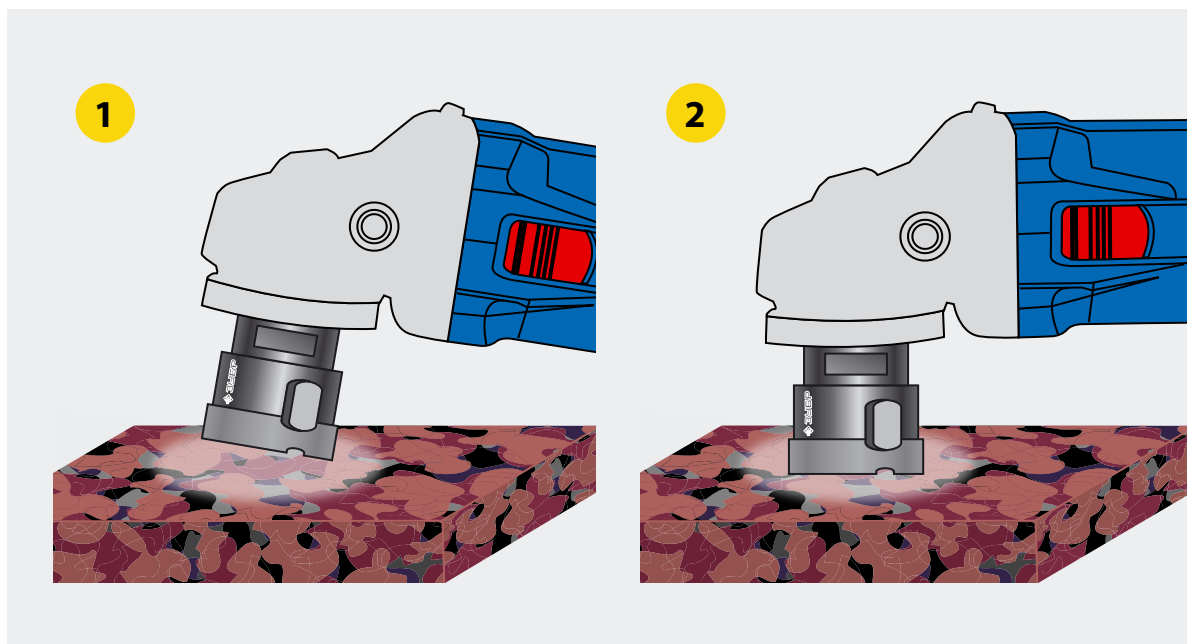
Упаковка: двойной бумажный блистер



Упаковка: блистер + карточка картонная

Методика работы:

Алмазные коронки и сверла на вакуумной пайке предназначены для работ с керамогранитом, гранитом, натуральным камнем, армированным бетоном, кирпичом, ограниченно подходят для сверления листового металла, дерева, без принудительного водяного охлаждения.
Идеально подходят для сверления материалов неоднородного состава.



Засверливание рекомендуется производить краем коронки (рис. 1), по мере врезания плавно переводя режущий инструмент в положение «под прямым углом» к обрабатываемой поверхности (рис. 2).

Сверление производить небольшими кругообразными движениями, слегка отклонив коронку от вертикальной плоскости.

Усилие подачи не должно превышать массу электроинструмента во избежание перегрева коронки и повреждения обрабатываемого материала.

Периодически вынимайте инструмент из отверстия для выброса шлама, при необходимости производите очистку алмазного слоя ветошью или щеткой.

При длительном сверлении твердых плотных материалов для исключения риска перегрева алмазов рекомендуется периодическая остановка для остывания коронки.

Использование водяного охлаждения или технического воска (парафина) в процессе работы увеличивает ресурс коронки.

Только безударное сверление!